



AMÉLIORATION DU PROCESS DE VINIFICATION

Le maintien des températures, la qualité de la fermentation et l'oxygénation sont des éléments essentiels pour l'élaboration du vin et témoignent de sa qualité. PARTENAIR vous propose une large gamme de groupe d'eau glacée et générateurs d'azote dédiés à toutes les étapes de l'élaboration du vin.

PARTENAIR vous accompagne dans vos projets de refroidissement !



SPÉCIFICITÉS DE NOTRE GAMME

- ✓ Gamme de froid seul ou réversible
- ✓ Refroidissement sur mesure
- ✓ Régulateurs avec consigne jusqu'à -10°C
- ✓ Générateurs d'azote compacts, plug and play
- ✓ Azote haute puretés 95% à 99,999%



GROUPE D'EAU GLACÉE

FRIOCUBE - 1 à 17 kW froid

FRC

Description

- Fiables et robustes elles sont capables de garantir un contrôle très fin de la température de sortie d'eau, jusqu'à +/- 0,1 K avec les options VBM et VBE (vanne bypass gaz chaud).
- 12 modèles sont disponibles de 1 à 17 kW pour une utilisation poste à poste, à proximité de vos outils de production.



Avantages

- Faible encombrement
- Possibilité de réglage très précis de la température
- Consigne : jusqu'à +/- 0,1 K en option



FRIOFLEX / FRIOREVERSE - 10 à 103 kW froid / chaud

FRF-FRR

Description

- La série FRIOFLEX (froid seul) est jumelée avec la série FRIOREVERSE (réversible). Cette série est une gamme modulable dont les options hydrauliques et de régulations permettent de s'adapter au mieux à vos process.
- 14 modèles sont disponibles de 10 à 103 kW froid/chaud.



Limites d'utilisation selon options

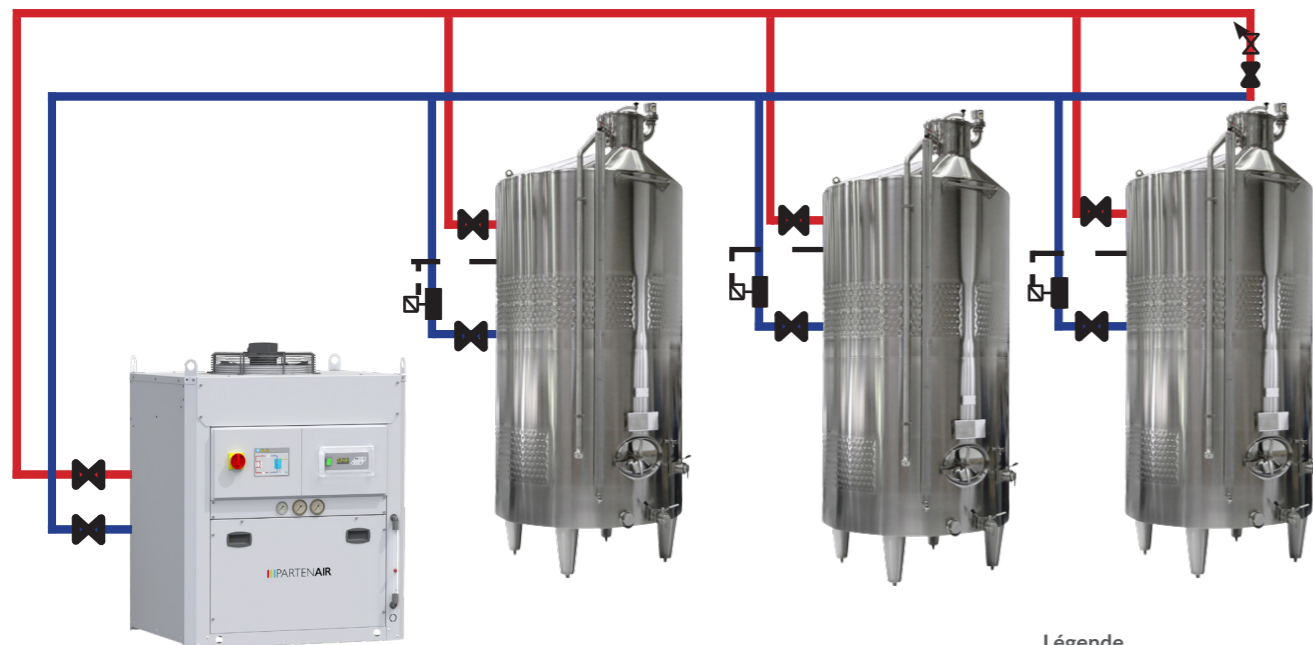
- Ambiance : de -20°C à +45°C
- Consigne : de -20°C à +25°C

Modèles réversibles

- Ambiance : de -0,5°C à +30°C
- Consigne : de +30°C à +55°C



Production d'eau glacée en vinification



Légende

- Vanne de coupure
- Electrovanne
- Vanne d'équilibrage ou by-pass hydraulique

GÉNÉRATEURS D'AZOTE

Générateurs **compacts, plug-and-play**, peuvent être installés facilement à **moindre coût** moyennant peu de modification de votre installation existante d'air comprimé. Nos générateurs utilisent de l'air comprimé ordinaire pour assurer une alimentation ininterrompue en azote de haute pureté.

MINIGEN - PETITS DÉBITS - MOYENNES PURETÉS



Avantages

- ✓ Débits de 1,5 à 16,6 m³/h d'azote produit, pureté jusqu'à 99,9%
- ✓ Performances fiables
- ✓ Retour sur investissement rapide
- ✓ Installation facile
- ✓ La conception compacte permet une installation dans des espaces trop exigus pour des systèmes P.S.A. classiques à cuves acier.
- ✓ Réduit l'empreinte carbone en éliminant les livraisons de gaz dans votre installation

PROGEN NEO - GRANDS DÉBITS - HAUTE PURETÉS



Avantages

- ✓ Débits de 1 à 215 m³/h d'azote produits, pureté jusqu'à 99,999%
- ✓ Fonctionnement automatique
- ✓ Analyseur d'oxygène
- ✓ Contrôleur de débit massique
- ✓ Interface Web
- ✓ Mode «ECO» pour des coûts d'exploitation réduits
- ✓ Certifié de qualité alimentaire et certifié pour contact avec les aliments au titre d'additif E 941.
- ✓ Vannes fiables à hautes performances
- ✓ Protection maximum contre la corrosion
- ✓ Utilisation / entretien facilité

SKID AZOTE MOBILE



PRG NEO : Interface écran tactile couleur

Avantages

- ✓ Installation facile
- ✓ Interface de contrôle intuitive
- ✓ Azote alimentaire
- ✓ Retour sur investissement rapide
- ✓ Analyseur d'oxygène
- ✓ Performances garanties
- ✓ Autonomie et fiabilité
- ✓ Mode «ECO»
- ✓ Interface Web
- ✓ Mode économie d'énergie (selon pureté en option)

Débit d'azote en m ³ /h selon la pureté / teneur en oxygène résiduel pour les deux modèles proposés													
AVEC MODÈLE	99,999%	99,995%	99,99%	99,975%	99,95%	99,9%	99,5%	99%	98%	97%	96%	95%	
	10 ppm	50 ppm	100 ppm	250 ppm	500 ppm	0,1%	0,5%	1%	2%	3%	4%	5%	
Débits d'azote générés selon la pureté choisie													
PRG 6 NEO	1,0	1,8	2,1	2,7	3,2	3,9	5,6	6,2	7,8	8,9	10,2	11,1	
PRG 12 NEO	1,9	3,6	4,3	5,4	6,4	7,7	11,2	12,4	15,6	17,9	20,4	22,1	

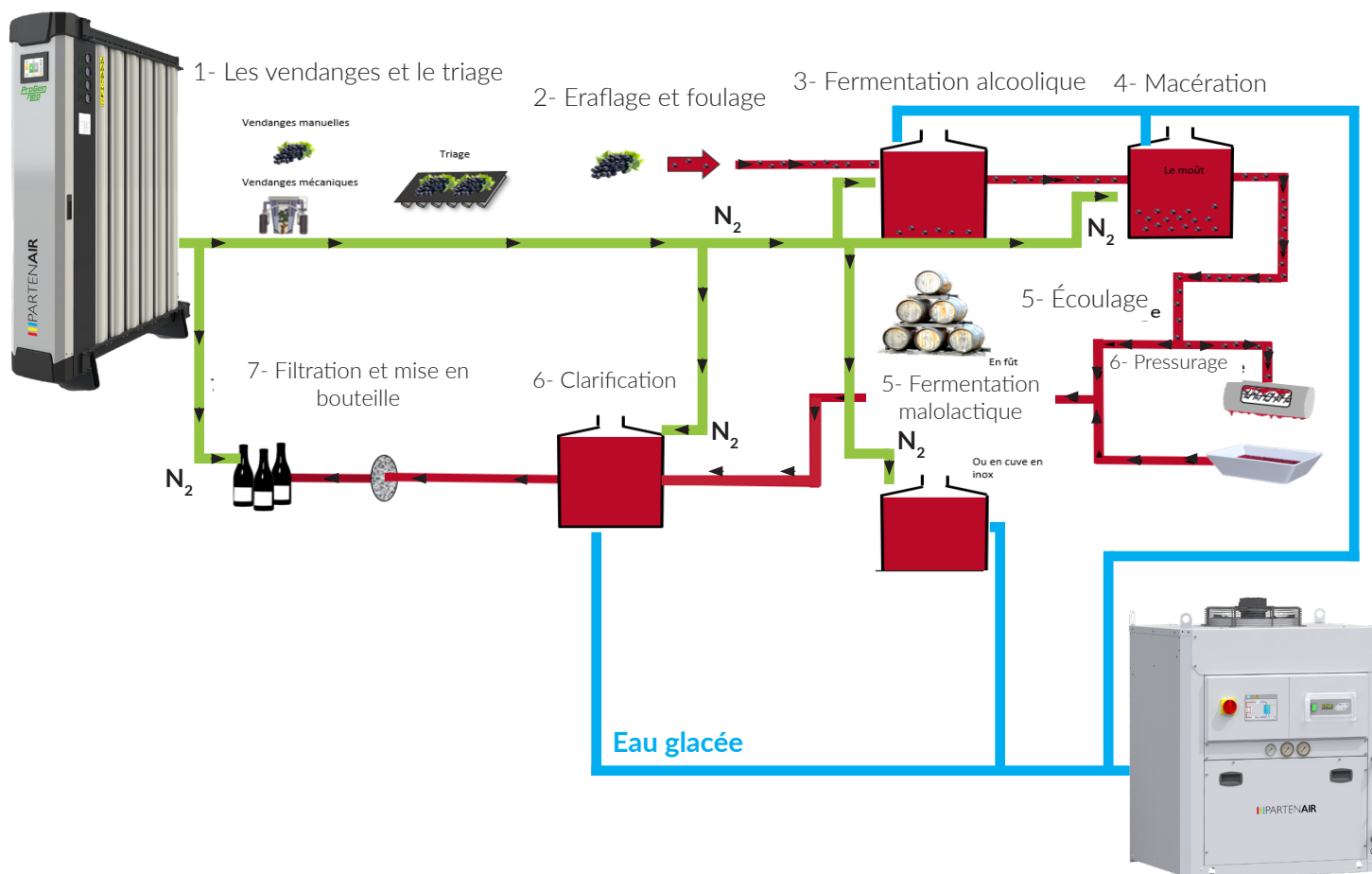
FICHE TECHNIQUE

De nombreux avantages à la production d'azote dans le secteur vinicole :

- ✓ **Azote de qualité alimentaire** atteignant des taux de pureté entre 95% à 99,999%.
- ✓ **Réduction des coûts** : L'investissement en capital dans les générateurs d'azote sur site est rapidement récupéré, c'est une alternative performante et rentable.
- ✓ **Sécurité** : les générateurs d'azote sur site sont fiables, indépendamment des problématiques de transport des bouteilles
- ✓ **Gain de temps** : disponibilité de l'azote sur site.
- ✓ **Limite les gaspillages** : l'azote sur site est produit en fonction du besoins.

Production d'eau glacée et d'azote dans le process de vinification

Azote



PARTENAIR VOUS ACCOMPAGNE DANS VOS PROJETS !

Nous restons à votre disposition pour tout complément d'information contactez-nous sur info@partenair.fr ou par téléphone au 01 34 60 00 00

PARTENAIR
AIR COMPRISE - AZOTE - EAU GLACÉE - MESURE