

AIR COMPRIMÉ - AZOTE - EAU GLACÉE- MESURE

Traitement de l'air comprimé

SÉCHEURS



Sécheurs par Réfrigération EVO-BLUE

Point de rosée : +3°C
Faible impact climatique : R513A



Sécheurs par Adsorption PARSEC

Régénération sans chaleur, ou avec apport calorifique, à chaleur externe ou interne. Point de rosée jusqu'à -70°C



Sécheurs à Membranes HMD

Sécheurs statiques
Point de rosée de -40°C à +3°C

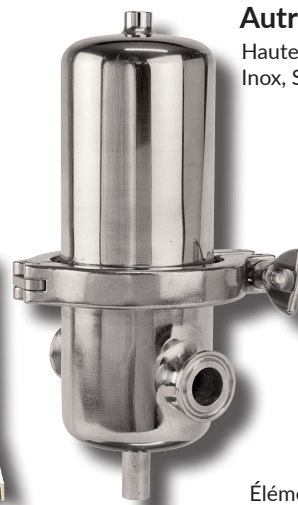
FILTRES ET ÉLÉMENTS FILTRANTS



Filtres Phénix

Filtration de réseaux d'air comprimé toutes classes ISO 8573-1

Colonnes de charbon actif



Autres filtres

Hautes températures, Inox, Stériles...



Éléments filtrants
Éléments d'origine et de remplacement pour tous modèles de filtres

AUTRES PRODUITS



Certificats de conformité et de performance silicone, air respirable, alimentaire



Dessicants

Alumine, tamis moléculaire, dry-o-lite, gel de silice, ...



Silencieux d'échappement



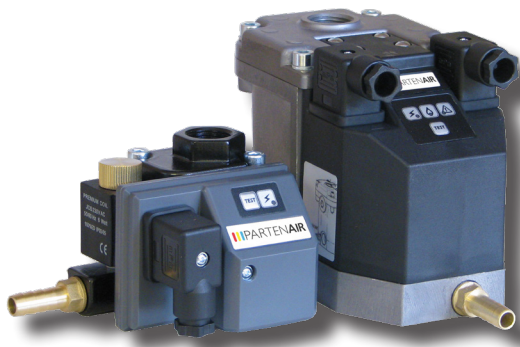
Réchauffeur d'air comprimé

Température réglable de 20°C à 120°C

Technologies d'épuration de l'air comprimé

PURGEURS ET ÉPURATEURS DE CONDENSATS

Tous types de purgeurs



Épurateur de condensats



Élimination des condensats
Mise en conformité des rejets (<10ppm)
Certification ISO 14000

ÉCONOMIES D'ÉNERGIE - ISO 5001

Locator

Détection des fuites d'air comprimé



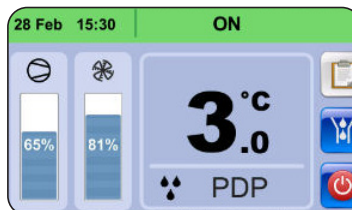
Écovane

Isolement programmable des réseaux inactifs



Rétroconomy

Économiseur d'énergie universel
Pour sècheurs par adsorption
Disponible aussi en post-équipement



DMC 50

Contrôleur à écran tactile
Pour sècheurs par réfrigération à économie d'énergie série GPV

GÉNÉRATEURS D'AZOTE

Permet de produire de l'azote gazeux à partir d'un réseau d'air comprimé ou d'une installation d'air comprimé dédiée.

Une pureté d'azote réglable entre 99,999% et 95% pour répondre aux besoins de chaque application au meilleur coût d'exploitation.



Série PROGEN NEO

AIR RESPIRABLE

L'air industriel est pollué par des poussières, agents chimiques ou gaz toxiques.

Un traitement approprié permet d'utiliser l'air comprimé en tant que source respiratoire

Conformes EN 12021
PHARMACOPÉE EUROPÉENNE



Série CLIN'AIR

Groupes d'eau glacée



VASTE GAMME POUVANT RÉPONDRE À DES APPLICATIONS DE 1 À 1 400 kW FROID

- Refroidisseur process
- Refroidisseur d'huile
- Chauffage process
- Groupe d'eau glacée
- Water Chiller
- Thermorégulateur
- Aéroréfrigérant

- **Large variété d'applications possibles :**

Viticole, brasserie, plasturgie, agroalimentaire, domaine médical, découpage laser à fibre et CO₂

- **Structures adaptables sur mesure :**

Configurations hydrauliques personnalisées

Ballons tampons

Installation extérieure et intérieure

- **Économies d'énergie** considérables grâce au **Free-cooling** et à la **récupération de chaleur**



Nous vous proposons un accompagnement sur site de l'étude à la mise en service.

Mesure

Une gamme complète d'instruments de mesure pour contrôler la consommation et la qualité de l'air comprimé.

Hygrométrie

Contrôle, analyse et traçabilité du point de rosée de l'air comprimé.



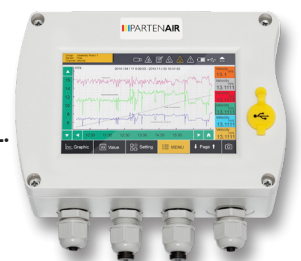
Débitmétrie

Maîtrise des coûts de production, économies d'énergie.



Comptage des particules, vapeurs d'huile, enregistreur de données

Conformité de la qualité de l'air comprimé selon classes ISO 8573-1.



Audit de la qualité de l'air

Mesure sur site des principaux polluants de l'air comprimé avec établissement d'un rapport (O₂, H₂O, CO, COV, NO_x, SO₂, particules). Conformité à la **norme 12021** (air respirable), Pharmacopée Européenne, **norme ISO 8573-1**.

PARTENAIR : 45 ans d'expertise en traitement de l'air comprimé et fluides industriels.

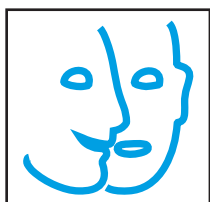
- Une offre complète -

Nous vous proposons tout le matériel nécessaire **au traitement de l'air comprimé** issu des meilleures technologies européennes :

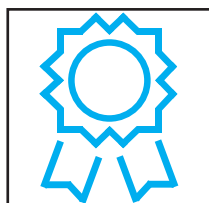
- **Sécheurs** par réfrigération, par adsorption, avec ou sans apport calorifique,
- **Filtration haute efficacité, réchauffeurs, refroidisseurs** d'air comprimé,
- **Purgeurs** et **séparateurs de condensats**,
- **Appareils de mesure, hygromètres, débitmètres...**

Mais aussi toute technologie pour la production :

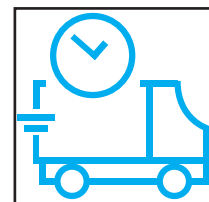
- **d'Air respirable,**
- **d'Azote,**
- **d'Eau glacée.**



A vos côtés tous les jours
en région et à l'international



L'indépendance comme
meilleur conseil



Une excellence logistique
à votre service

5 ATOUTS DE PARTENAIR

Réactivité

Expertise

Indépendant des compressoristes

Accompagnement sur le terrain

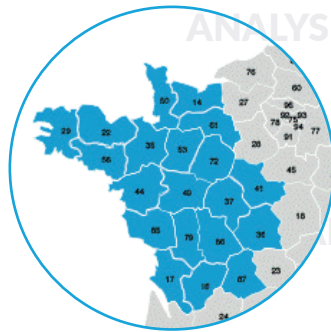
Plus de 30.000 références en stock

Contact

TRAITEMENT DE L'AIR COMPRIMÉ

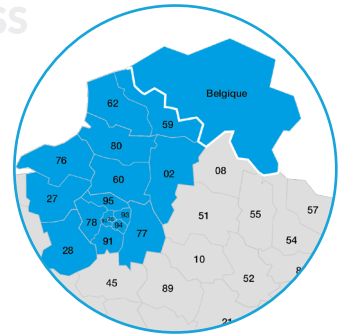
Région Ouest

Bertrand PUAUD
+ 33 (0)7 49 69 70 70
b.puaud@partenair.fr



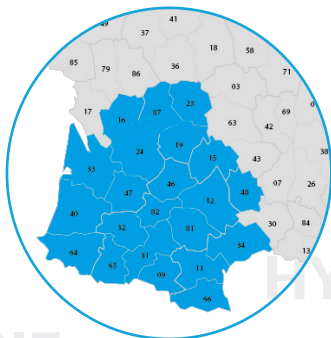
Région Nord & Belgique

Jérôme GOUBELLE
+ 33 (0)7 81 53 30 00
j.goubelle@partenair.fr



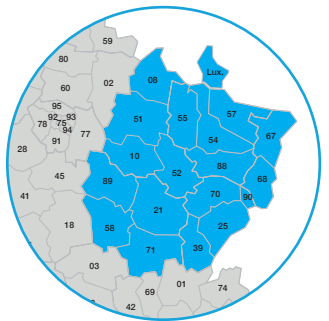
Région Sud-Ouest

Laurent ARCHAMBAULT
+ 33 (0)6 07 15 56 64
l.archambault@partenair.fr



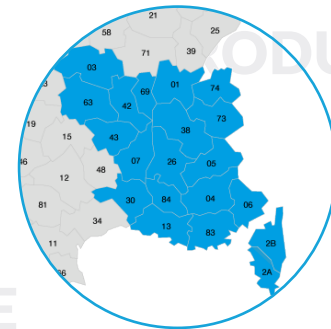
Région Est & Luxembourg

Julien TOURDIAT
+ 33 (0)6 07 82 56 98
j.tourdiat@partenair.fr



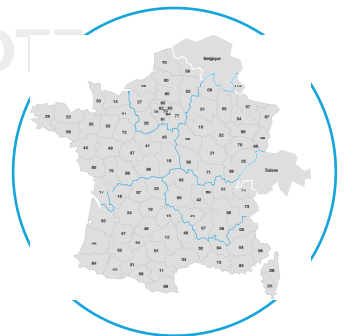
Région Sud-Est & Corse

Thomas VANDENDORPE
+ 33 (0)7 83 43 11 11
t.vandendorpe@partenair.fr



Spécialistes Eau Glacée

Hugues BAUNIER
+ 33 (0)7 68 68 34 10
h.baunier@partenair.fr



Frédéric FREUND
+ 33 (0)6 07 64 59 89
f.freund@partenair.fr

Directeur commercial

Olivier GRELARD
+ 33 (0)6 80 15 84 41
o.grelard@partenair.fr



PARTENAIR
AIR COMPRIME - AZOTE - EAU GLACÉE - MESURE

www.partenair.fr
info@partenair.fr

Z.A. Charles RENARD, 12 bd Georges Marie GUYNEMER,
F-78210 SAINT-CYR-L'ÉCOLE
Tel : +33 (0)1 34 60 00 00