



## LES GROUPES D'EAU GLACÉE ET PRODUCTION D'AZOTE SPÉCIAL BRASSERIES ET MICRO-BRASSERIES

De la conservation de la matière première passant par la purge des cuves à la mise en bouteille du produit final, **l'azote** ainsi que les **systèmes de refroidissements** sont des moyens pour **améliorer la qualité de la bière** produite en brasserie ou micro-brasserie.

Grâce à son expertise en groupes d'eau glacée et en production d'azote, **PARTENAIR vous accompagne dans vos projets.**



### SPÉCIFICITÉS DE NOTRE GAMME

- ✓ Gamme de froid seul ou réversible
- ✓ Refroidissement sur mesure
- ✓ Régulateurs avec consigne jusqu'à  $-10^{\circ}\text{C}$
- ✓ Générateurs d'azote compacts, plug and play
- ✓ Azote haute puretés 95% à 99,999%



 **PARTENAIR**

AIR COMPRIME - AZOTE - EAU GLACÉE - MESURE

# FICHE TECHNIQUE

## GROUPE D'EAU GLACÉE

### FRIOCUBE - 1 à 17 kW froid

FRC

#### Description

- Fiables et robustes elles sont capables de garantir un contrôle très fin de la température de sortie d'eau, jusqu'à +/- 0,1 K avec les options VBM et VBE (vanne bypass chaud).
- 12 modèles sont disponibles de 1 à 17 kW produit pour une utilisation poste à poste, à proximité de vos outils de production.



#### Avantages

- Faible encombrement
- Possibilité de réglage très précis de la température
- Consigne : jusqu'à +/- 0,1 K en option



### FRIOFLEX / FRIOREVERSE - 10 à 103 kW froid / chaud

FRF-FRR

#### Description

- La série FRIOFLEX (froid seul) est jumelée avec la série FRIOREVERSE (réversible). Cette série est notre gamme modulable : les options hydrauliques et de régulations permettent de s'adapter au mieux à vos process.
- 14 modèles sont disponibles de 10 à 103 kW froid/chaud.



#### Limites d'utilisation selon options

- Ambiance : de -20°C à +45°C
- Consigne : de -20°C à +25°C

#### Modèles réversibles

- Ambiance : de 0.-5°C à +30°C
- Consigne : de +30°C à +55°C



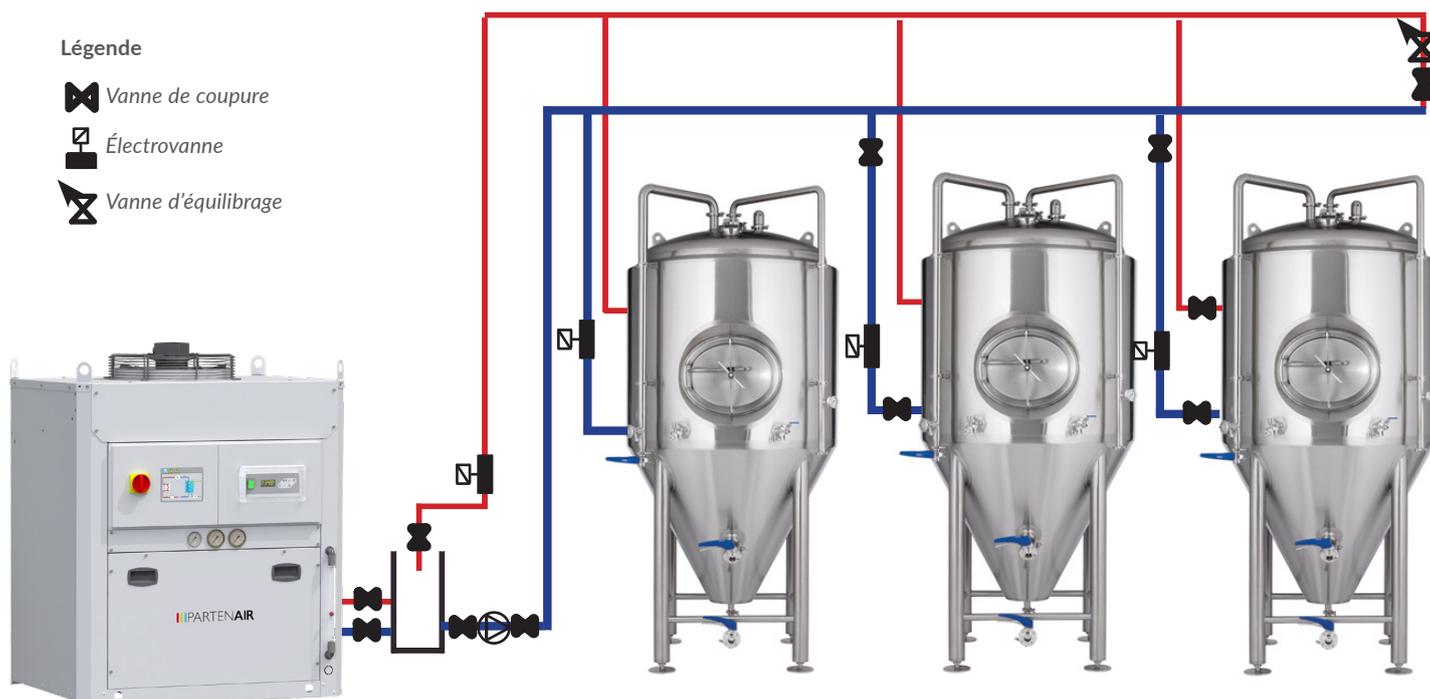
### Schéma de principe production distribution eau glacée

#### Légende

 Vanne de coupure

 Electrovanne

 Vanne d'équilibrage



# GÉNÉRATEURS D'AZOTE

Générateurs **compacts, plug-and-play**, peuvent être installés facilement à **moindre coût** moyennant peu de modification de votre installation existante d'air comprimé. Nos générateurs utilisent de l'air comprimé ordinaire pour assurer une alimentation ininterrompue en azote de haute pureté.

## MINIGEN - PETITS DÉBITS - MOYENNES PURETÉS



**2 ANS GARANTIE**

### Avantages

- ✓ Débits de 1,5 à 16,6 m<sup>3</sup>/h d'azote produit, pureté jusqu'à 99,9%
- ✓ Performances fiables
- ✓ Performances et fonctions 100 % testées en usine.
- ✓ Retour sur investissement rapide
- ✓ Installation facile
- ✓ La conception compacte permet une installation dans des espaces exigus
- ✓ Réduit l'empreinte carbone en éliminant les livraisons de gaz dans votre installation

## PROGEN NEO - GRANDS DÉBITS - HAUTE PURETÉS



**2 ANS GARANTIE**

### Avantages

- ✓ Débits de 1 à 215 m<sup>3</sup>/h d'azote produit (10ppm d'oxygène), pureté jusqu'à 99,999%
- ✓ Fonctionnement automatique
- ✓ Analyseur d'oxygène
- ✓ Contrôleur de débit massique installé en série permet de garantir le débit et la pression d'azote demandés.
- ✓ Interface Web
- ✓ Mode «ECO» pour des coûts d'exploitation réduits
- ✓ Certifié de qualité alimentaire et certifié pour contact avec les aliments au titre d'additif E 941.
- ✓ Vannes fiables à hautes performances
- ✓ Protection maximum contre la corrosion
- ✓ Utilisation / entretien facilité

## SKID AZOTE MOBILE



PRG NEO : Interface écran tactile couleur

### Avantages

- ✓ Installation facile
- ✓ Interface de contrôle intuitive
- ✓ Azote alimentaire
- ✓ Retour sur investissement rapide
- ✓ Eligible aux aides FranceAgirMer
- ✓ Analyseur d'oxygène
- ✓ Performances garanties
- ✓ Autonomie et fiabilité
- ✓ Mode «ECO»
- ✓ Interface Web
- ✓ Mode économie d'énergie (selon pureté en option)

Débit d'azote en m<sup>3</sup>/h selon la pureté / teneur en oxygène résiduel pour les deux modèles proposés

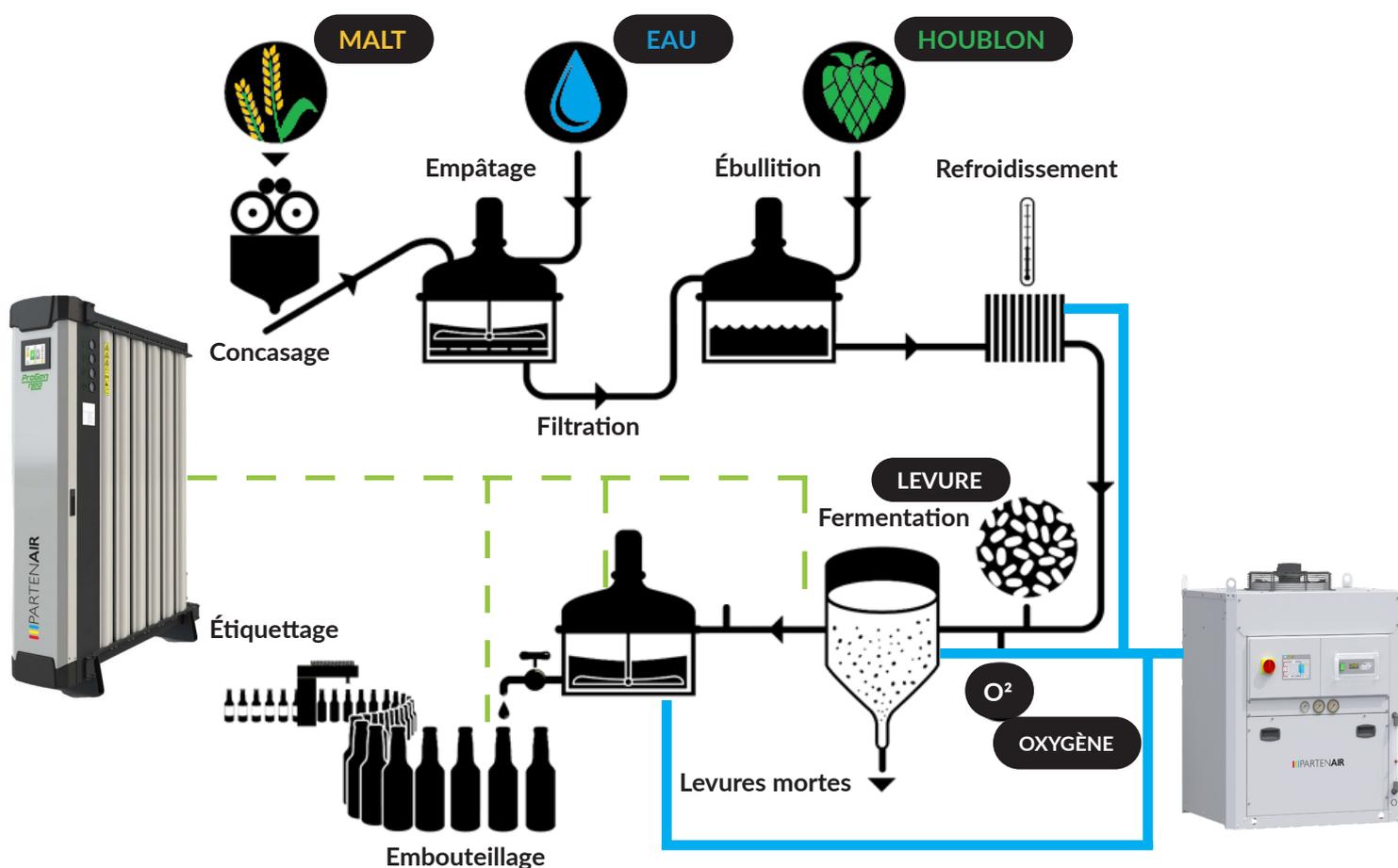
AVEC MODÈLE	99,999% 10 ppm	99,995% 50 ppm	99,99% 100 ppm	99,975% 250 ppm	99,95% 500 ppm	99,9% 0,1%	99,5% 0,5%	99% 1%	98% 2%	97% 3%	96% 4%	95% 5%
PRG 6 NEO	1,0	1,8	2,1	2,7	3,2	3,9	5,6	6,2	7,8	8,9	10,2	11,1
PRG 12 NEO	1,9	3,6	4,3	5,4	6,4	7,7	11,2	12,4	15,6	17,9	20,4	22,1

# FICHE TECHNIQUE

De nombreux avantages à la production d'azote en brasserie :

- ✓ **La durée de conservation :** l'utilisation d'azote tout au long du processus de brassage prolonge la durée de conservation du produit final.
- ✓ **Réduction des coûts :** L'investissement en capital dans un générateur d'azote sur site est rapidement rentabilisé, étant donné que l'azote est moins cher à produire que l'approvisionnement en bouteilles par des tiers.
- ✓ **Sécurité :** les générateurs d'azote sur site sont sûrs et soumis au même protocole que les compresseurs d'air.
- ✓ **Gain de temps :** disponibilité de l'azote sur site.
- ✓ **Limite les gaspillages :** l'azote sur site est produite en fonction des besoins.

## Production d'eau glacée et d'azote en brasserie



**PARTENAIR VOUS ACCOMPAGNE DANS VOS PROJETS !**

Nous restons à votre disposition pour tout complément d'information sur [info@partenair.fr](mailto:info@partenair.fr) ou contactez-nous par téléphone au 01 34 60 00 00

**PARTENAIR**  
AIR COMPRIME - AZOTE - EAU GLACÉE - MESURE