

Norme ISO 50 001

Objectif économies d'énergie !

Voici une solution complète permettant de mesurer la consommation d'air comprimé, le débit et le point de rosée des installations pneumatiques.

Un kit comprenant tous les composants nécessaires :

Débitmètre à insertion FLOMAT 600. Sa technologie le rend insensible à la pression et à la température pour connaître avec précision le débit et la consommation d'air comprimé.

Sonde hygrométrique DEWMAT 780 de dernière génération. Sa nouvelle technologie de capteur permet une mesure précise et fiable sur le long terme jusqu'à des points de rosée -100°C sous pression

Afficheur de données BIMON 670, équipé d'un **écran tactile graphique couleur** de 5" d'une utilisation simple et intuitive. Les capteurs intelligents PARTENAIR sont reconnus automatiquement lors de la mise en route. La transmission des données vers une G.T.C. peut s'effectuer par l'interface Modbus intégrée en standard.



Le kit comprend tous les accessoires (alimentation, câbles) nécessaires aux raccordements électriques.

Cette solution n'est pas figée, l'afficheur pouvant accueillir jusqu'à un total de 16 capteurs indépendants. Il est disponible en option avec un **enregistreur de données** d'une capacité virtuellement illimitée.



ouveau tarif mesure 2017

Notre nouveau tarif "Mesure 2017" est disponible !

Vous y trouverez toutes les gammes d'instruments de mesure ainsi qu'un large choix d'accessoires :

- **Hygrométrie**

Hygromètres, sondes hygrométrique, chambres de mesure.

- **Débitmétrie**

Débitmètres compacts, à insertion, à tube Pitot.

- **Puissance-mètre** pour compresseurs

- **Afficheurs et enregistreurs de données**

- **Compteurs de particules**

- **Mesure des vapeurs d'huile** (COV)

- **Mesures diverses** (pression, température, etc...)

N'hésitez pas à contacter votre responsable secteur pour obtenir votre exemplaire.



Groupes d'eau glacée : +3°C sans glycol !



Voici une application pour le moins originale et très technique.

Le challenge était ici de fournir de l'eau glacée à un maximum de +3°C **sans utiliser d'échangeur intermédiaire** et bien sur, sans adjonction de glycol, l'eau étant destinée à stocker des légumes à basse température pour les besoins de conservation immédiatement après la cueillette.

Une température d'eau aussi basse pose des risques de prise en glace évidents dans l'évaporateur du groupe d'eau et des risques de casse irrémédiables.

Les groupes d'eau glacée **FRIOCUBE** ont relevé le défi et réussi le challenge avec succès!

Pour cette application particulière, les groupes ont été fournis en version "régulation fine" qui procure une **variation maximum de ± 0,5K** autour du seuil choisi.

Cette régulation est possible grâce à une vanne de by-pass à **régulation proportionnelle électronique** et un ventilateur de condenseur à **variation de vitesse par contrôle électronique**.

Chaque groupe a été fourni avec un ballon de stockage calorifugé muni d'un système de détection de niveau avec appoint automatique afin d'assurer en continu la production d'eau glacée pour chaque arrivage de cueillette.

Un nouvelle preuve de la fiabilité, de la technicité et du large éventail d'applications des groupes d'eau glacée **FRIOCUBE** qui apportent la réponse aux attentes de l'utilisateur, jusque dans les applications les plus exigeantes.



nouvelles documentations disponibles !

Vous l'avez certainement constaté, notre gamme s'est enrichie au cours des mois écoulés. Notre base documentaire a donc évolué en conséquence et nous mettons à votre disposition de nouvelles plaquettes explicatives. N'hésitez pas à solliciter notre service commercial pour obtenir des exemplaires papier ou leur version électronique.

