

Générateurs d'azote séries *MiniGen* et *ProGen neo*

- PARAMÈTRES DE SÉLECTION COMPRESSEUR ET RÉSERVOIR TAMPON
- FACTEURS DE CORRECTION



Ratio air / azote selon la pureté souhaitée

MiniGen

Pureté d'azote souhaitée	99,999%	99,995%	99,99%	99,975%	99,95%	99,9%	99,5%	99%	98%	97%	96%	95%
Teneur résiduelle en oxygène	10ppm	50ppm	100ppm	250ppm	500ppm	0.10%	0.50%	1%	2%	3%	4%	5%
Ratio air / azote	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	4,4	3,7	3	2,6	2,4	2,2	2,1

ProGen neo

Pureté d'azote souhaitée	99,999%	99,995%	99,99%	99,975%	99,95%	99,9%	99,5%	99%	98%	97%	96%	95%
Teneur résiduelle en oxygène	10ppm	50ppm	100ppm	250ppm	500ppm	0.10%	0.50%	1%	2%	3%	4%	5%
Ratio air / azote	6,8	5,1	4,6	3,6	3,5	3,4	2,8	2,7	2,4	2,2	2,1	2

Tous modèles

Facteurs de correction selon la pression de l'air comprimé.

Pression (bar)	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Facteur multiplicateur	0,88	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	Nous consulter			

Facteurs de correction selon la température de l'air comprimé.

Température de l'air comprimé	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
Facteur multiplicateur	0,8	0,9	0,94	1,00	1,00	0,98	0,95	0,90	0,85	0,72

Taille du réservoir de régulation selon le débit d'azote généré.

0-5 m ³ /hr	50 Litres	15-20 m ³ /hr	200 Litres	50-100 m ³ /hr	1000 Litres
5-10 m ³ /hr	100 Litres	20-25 m ³ /hr	250 Litres	100-150 m ³ /hr	1500 Litres
10-15 m ³ /hr	150 Litres	25-50 m ³ /hr	500 Litres	150-200 m ³ /hr	2000 Litres