Séparateurs centrifuges série PWS

PWS

Elimination des liquides

PWS Séparateurs centrifuges

Tant que l'air comprimé n'est pas séché, toute baisse de température génère une condensation de vapeur d'eau. Cette condensation est très importante lorsque les températures initiales sont élevées. Les matériels de traitement de l'air comprimé (filtres, sécheurs) sont conçus pour traiter de l'air comprimé saturé en humidité mais exempt de liquides.

En effet, ces liquides dégradent les performances des sécheurs et endommagent les médias filtrants des filtres réseau. La mise en place d'un séparateur centrifuge série PWS protège efficacement ces matériels des liquides (eau / huile) condensés et véhiculés dans les canalisations. Leur déflecteur exclusif, sépare les liquides par centrifugation qui ruissellent par gravité vers la partie basse du bol pour y être éliminés par le purgeur automatique.

La forme étudiée du déflecteur empêche tout ré-entraînement des liquides en aval du séparateur.

- Eliminent **100% des liquides** présents dans l'air comprimé
- Efficacité optimale de 20 à 100% de la capacité nominale de chaque modèle
- Nouveau déflecteur exclusif à haute efficacité.
- **Protection anti-corrosion totale par cataphorèse.**
- Peinture externe cuite au four.
- Compatibles avec huiles minérales ou synthétiques.
- Compatibles avec les réseaux non lubrifiés.
- Purgeur automatique avec test manuel.
- **Séparateurs conformes à la Directive 97/23** pour les équipements sous pression pour les gaz du groupe 2.
- Conception en conformité avec ISO 12500.
- Fabrication certifiée ISO 9001.

PARTENAIR

www.partenair.fr

Caractéristiques techniques

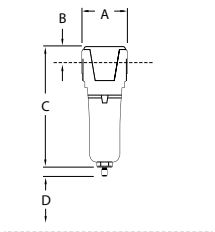
P/VS

Séparateur modèle	Débit* m³/h	Racc^t Entrée	Dimensions (mm) A	B	C	D	Poids Kgs
P 028 WS	42	1/4"	70	25	191	90	0.7
P 038 WS	59	3/8"	70	25	191	90	0.7
P 058 WS	85	1/2"	70	25	191	90	0.7
P 059 WS	119	1/2"	100	35	276	110	1.5
P 078 WS	212	3/4"	100	35	276	110	1.5
P 108 WS	297	1"	100	35	276	110	1.5
P 128 WS	476	1"1/4	122	42	460	150	2.5
P 158 WS	545	1"1/2	122	42	460	150	2.5
P 159 WS	680	1"1/2	146	52	482	180	4.0
P 208 WS	1 189	2"	146	52	482	180	4.0
P 254 WS	1 445	2"1/2	210	67	595	200	8.5
P 340 WS	2 549	3"	210	67	595	200	8.5
P 391 WS	2 160	DN80	450	265	1205	n/a	58.0
P 400 WS	3 100	DN100	520	285	1245	n/a	74.0
P 600 WS	6 500	DN150	680	400	1400	n/a	165.0
P 800 WS	11 000	DN200	780	400	1460	n/a	260.0
P 1000 WS	17 000	DN250	900	550	1570	n/a	450.0
P 1200 WS	25 500	DN300	900	600	1620	n/a	550.0

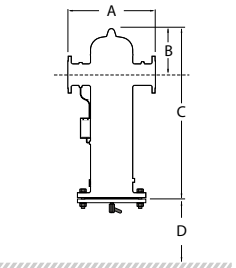
NOTES :

(*) Débits indiqués selon ISO 7183 (20°C et 1 bar absolu) sous 7 bars relatifs

Si d'importantes quantités de liquides sont attendues, nous recommandons d'installer un purgeur par électrovanne ou un purgeur capacitif.

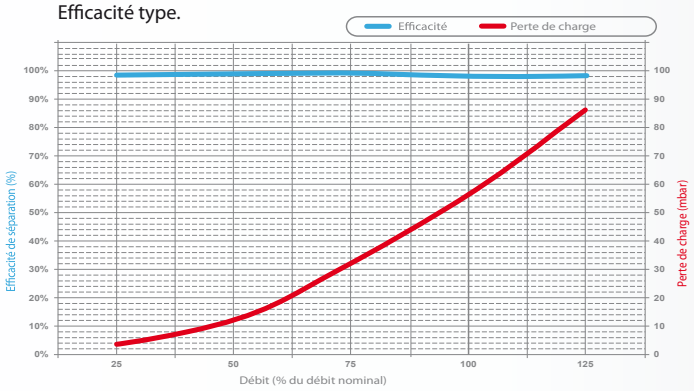


Modèles P 028 à P 340 WS



Modèles P 391 à P 1200 WS

Efficacité type.



Tests effectués selon la norme ISO 12500-4 sur le modèle A059 WS

La conception exclusive du nouveau déflecteur cyclonique permet une séparation optimale des liquides

Caractéristiques détaillées	WS
Température d'air comprimé maximum	+120 °C
Température de service minimum	+1°C
Perte de charge moyenne au débit nominal	50 mBar
Pression de service maximum	16 Bars

Facteur de correction selon la pression de service

Pression	Bars	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Facteur	x	0.76	0.84	0.92	1	1.07	1.13	1.19	1.25	1.31	1.36	1.41	1.46	1.51

Les spécifications figurant dans cette brochure sont données à titre indicatif et sont sujettes à des modifications éventuelles sans avis préalable

Votre distributeur

PARTENAIR

Z.I. de la bonde - 15, rue du buisson aux fraises - 91741 MASSY Cedex
Tél. : +33 1 60 13 04 18 - Fax : +33 1 60 13 03 58
E-Mail : info@partenair.fr - web : www.partenair.fr