

PARTENAIR propose un service de calibrage pour tous les capteurs y compris ceux de marques tierces.

Le calibrage du point de rosée sous pression et celui du débit sont réalisés dans les laboratoires de calibrage et de test PARTENAIR. Pour les autres unités physiques, nous avons des accords de partenariat commerciaux en France. Tous les tests sont effectués selon les standards nationaux avec traçabilité. Les équipements de contrôle sont recalibrés régulièrement.

Service de calibrage du point de rosée sous pression

- Précision : 0,1 °Ctd
- Plage de calibrage : -75 °C ... +15 °C
- Référence : Taux de point de rosée sous pression MBW 373



Certificat d'étalonnage		PARTENAIR				
Instrument: S 330						
Série: 888888888						
Numéro de série: 888888888						
Test conditions:						
Test medium:	Ar	Ambient humidity:	30, 40 % RH			
Volumetric flow:	1 - 4 Liter	Ambient pressure:	990, 1000 hPa			
Ambient temperature:	18, 20 °C	Testing method:	Calibration by comparison			
Reference used:						
Equipment:	Model	Uncertainty	S/N			
Deep point sensor:	MBW 373	± 0,4 °C	13/0718			
Pressure sensor:	P-30	± 0,01 MPa	22/0788			
Temperature sensor:	PT100	± 0,1 °C	20/18621-11			
Calibration test results:						
Description	Units	Measured value	Permissible uncertainty	Actual value	Direction	Evaluation
Deep point	°C	8888	± 0,1	8888	pass	pass
Deep point	°C	8888	± 0,1	8888	pass	pass
Deep point	°C	8888	± 0,1	8888	pass	pass
Pressure	bar	8888	± 0,005	8888	pass	pass
We hereby certify, that the above-mentioned measuring system was calibrated according to the IEC metrology standards and procedures. The measuring device used for calibration was regularly calibrated and is based on international and national standards. We recommend that the measuring instrument should be recalibrated annually.						
Factory settings:						
Parameter	Parameter	Setting	Parameter	Setting		
Parameter 1	Parameter 2	Setting 1	Parameter 3	Setting 2		
Parameter 4	Parameter 5	Setting 3	Parameter 6	Setting 4		
Parameter 7	Parameter 8	Setting 5	Parameter 9	Setting 6		
Parameter 10	Parameter 11	Setting 7	Parameter 12	Setting 8		
Parameter 13	Parameter 14	Setting 9	Parameter 15	Setting 10		
Parameter 16	Parameter 17	Setting 11	Parameter 18	Setting 12		
Parameter 19	Parameter 20	Setting 13	Parameter 21	Setting 14		
Parameter 22	Parameter 23	Setting 15	Parameter 24	Setting 16		
Parameter 25	Parameter 26	Setting 17	Parameter 27	Setting 18		
Parameter 28	Parameter 29	Setting 19	Parameter 30	Setting 20		
Parameter 31	Parameter 32	Setting 21	Parameter 33	Setting 22		
Parameter 34	Parameter 35	Setting 23	Parameter 36	Setting 24		
Parameter 37	Parameter 38	Setting 25	Parameter 39	Setting 26		
Parameter 40	Parameter 41	Setting 27	Parameter 42	Setting 28		
Parameter 43	Parameter 44	Setting 29	Parameter 45	Setting 30		
Parameter 46	Parameter 47	Setting 31	Parameter 48	Setting 32		
Parameter 49	Parameter 50	Setting 33	Parameter 51	Setting 34		
Parameter 52	Parameter 53	Setting 35	Parameter 54	Setting 36		
Parameter 55	Parameter 56	Setting 37	Parameter 57	Setting 38		
Parameter 58	Parameter 59	Setting 39	Parameter 60	Setting 40		
Parameter 61	Parameter 62	Setting 41	Parameter 63	Setting 42		
Parameter 64	Parameter 65	Setting 43	Parameter 66	Setting 44		
Parameter 67	Parameter 68	Setting 45	Parameter 69	Setting 46		
Parameter 70	Parameter 71	Setting 47	Parameter 72	Setting 48		
Parameter 73	Parameter 74	Setting 49	Parameter 75	Setting 50		
Parameter 76	Parameter 77	Setting 51	Parameter 78	Setting 52		
Parameter 79	Parameter 80	Setting 53	Parameter 81	Setting 54		
Parameter 82	Parameter 83	Setting 55	Parameter 84	Setting 56		
Parameter 85	Parameter 86	Setting 57	Parameter 87	Setting 58		
Parameter 88	Parameter 89	Setting 59	Parameter 90	Setting 60		
Parameter 91	Parameter 92	Setting 61	Parameter 93	Setting 62		
Parameter 94	Parameter 95	Setting 63	Parameter 96	Setting 64		
Parameter 97	Parameter 98	Setting 65	Parameter 99	Setting 66		
Parameter 100	Parameter 101	Setting 67	Parameter 102	Setting 68		
Parameter 103	Parameter 104	Setting 69	Parameter 105	Setting 70		
Parameter 106	Parameter 107	Setting 71	Parameter 108	Setting 72		
Parameter 109	Parameter 110	Setting 73	Parameter 111	Setting 74		
Parameter 112	Parameter 113	Setting 75	Parameter 114	Setting 76		
Parameter 115	Parameter 116	Setting 77	Parameter 117	Setting 78		
Parameter 118	Parameter 119	Setting 79	Parameter 120	Setting 80		
Parameter 121	Parameter 122	Setting 81	Parameter 123	Setting 82		
Parameter 124	Parameter 125	Setting 83	Parameter 126	Setting 84		
Parameter 127	Parameter 128	Setting 85	Parameter 129	Setting 86		
Parameter 130	Parameter 131	Setting 87	Parameter 132	Setting 88		
Parameter 133	Parameter 134	Setting 89	Parameter 135	Setting 90		
Parameter 136	Parameter 137	Setting 91	Parameter 138	Setting 92		
Parameter 139	Parameter 140	Setting 93	Parameter 141	Setting 94		
Parameter 142	Parameter 143	Setting 95	Parameter 144	Setting 96		
Parameter 145	Parameter 146	Setting 97	Parameter 147	Setting 98		
Parameter 148	Parameter 149	Setting 99	Parameter 150	Setting 100		
Calibration date: 18 Oct 2018						
Operator: _____						
Signature: _____						
Page 1 of 4						

Service de calibrage du débit

- Précision : 0,5 % de la valeur mesurée
- Pression : 0 ... 0,6 MPa
- Fluide : air comprimé
- Plage de calibrage : 0 ... 4 000 sm³/h
- Diamètre du tube : DN25 ... DN100
- Référence : capteurs de débit de turbines



Certificat d'étalonnage		PARTENAIR			
Instrument: S 401					
Série: 1217 3559					
Numéro de série: 8888 4100					
Test conditions:					
Test medium:	Ar	Ambient temperature:	18, 20 °C		
Test temperature:	23 °C	Ambient humidity:	30, 40 % RH		
Test humidity:	<30 %RH	Ambient pressure:	990, 1000 hPa		
Test pressure:	0-0,6 MPa	Calibration range:	0/70		
Testing tube inner diameter:	15,5 mm	Testing method:	Calibration by comparison		
Reference used:					
Equipment:	Model	Uncertainty	S/N		
Flow meter:	PT4-08011	0,5%	11002405032		
Flow meter:	PT12-120141	0,5%	11002405032		
Flow meter:	PT1202141	0,5%	11002405061		
Pressure meter:	P-30	± 0,005 MPa	22/0788		
Pressure meter:	P-30	± 0,005 MPa	22/0788		
Temperature sensor:	PT100	± 0,2 °C	20/18621-11		
Temperature sensor:	PT100	± 0,2 °C	20/18621-11		
Calibration test results:					
Description	Measured value	Permissible uncertainty	Actual value	Direction	Evaluation
m ³ /h	105,3	± 0,5%	102,7	Stochastic	pass
m ³ /h	323,0	± 0,5%	318,0	Stochastic	pass
m ³ /h	525,4	± 0,5%	520,0	Stochastic	pass
m ³ /h	105,3	± 0,5%	107,0	In-direction	pass
m ³ /h	323,0	± 0,5%	318,0	In-direction	pass
m ³ /h	525,4	± 0,5%	520,0	In-direction	pass
We hereby certify, that the above-mentioned measuring system was calibrated according to the IEC metrology standards and procedures. The measuring device used for calibration was regularly calibrated and is based on international and national standards. We recommend that the measuring instrument should be calibrated annually.					
The product has been calibrated by:					
Calibration date: 18 Dec 2017					
Operator: _____					
Signature: _____					
Page 1 of 1					

Service

Nous proposons les tests suivants :

- Mesure du point de rosée sous pression
- Mesure de la consommation/du débit
- Mesure de pression
- Mesure de température
- Détection de fuites
- Saisie des données sur plusieurs jours, voire plusieurs semaines

N° de cde	Description
MET0110	Étalonnage de capteur de consommation avec certificat
MET0130	Option déshuilage / dégraissage de capteur
MET0140	Étalonnage de capteur au gaz réel pour précision accrue
MET0150	Calibrage de capteur de pression 1,6 MPa, 3 points
MET00160	Révision générale et recalibrage COVAMAT 880
MET0180	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.120
MET0190	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.130
MET0200	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.140
MET0210	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.150
MET0220	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 870.160
MET0170	Étalonnage du compteur de particules PARCOUNT 869
MET0100	Recalibrage du capteur de point de rosée avec certificat