RETROCONOMY



RETROCONOMY

Economiseur d'énergie pour post-équipement sur sécheurs par adsorption sans chaleur

Diminuer les coûts d'exploitation.

RétrOconomy est un contrôleur intelligent destiné à être installé rétroactivement sur les sécheurs par adsorption existants en lieu et place d'un contrôleur simple, à cycle fixe.

Il permet de réaliser d'importantes économies en cas de taux de charge inférieur au nominal grâce a un asservissement du débit de régénération selon le point de rosée désiré.

Le point de rosée est visualisé en permanence sur l'afficheur ainsi que tous les messages d'information ou d'alarme nécessaires à l'exploitation du sécheur.

Disponible également en version PREMIUM, il permet alors de surveiller également les paramètres de pression et de température de l'air comprimé.

Compatible avec la majeure partie des sécheurs du marché, il peut être installé très facilement et offre un retour sur investissement rapide.

- Optimise le débit de régénération selon le taux de charge du sécheur
- Permet de diminuer les coûts d'exploitation des sécheurs de manière significative.
- Point de rosée réglable par l'utilisateur
- **Affichage du point de rosée**.
- Sortie 4-20 ma pour contrôle à distance et traçabilité du point de rosée
- Synchronisation de marche avec le compresseur.
- **Version Premium avec contrôle et suivi de la pression et de la température d'air comprimé**.
- Gestion poussée des avertissements et alarmes. (Pt. rosée, pression, températures, capteurs....)
- Mémorisation des 4000 derniers évènements. (alarmes, défauts, modifications... avec heure et date)
- Report d'alarme à distance par contact libre de potentiel (NO ou NF)
- Comptabilisation du nombre de cycles de fatigue pour ré-épreuve des réservoirs selon la Directive des Equipements sous Pression 97/23

PARTENAIR
AIR COMPRIMÉ - AZOTE - EAU GLACÉE - MESURE

www.partenair.fr



Questionnaire technique

A retourner complété pour toute étude d'installation rétroactive du contrôleur Rétroconomy.

RETROCONOMY

TYPE ET MODELE DE SÉCHEUR A ÉQUIPER

Fabricant :	Marque commerciale :
Modèle :	N°de série :
Débit traité (Entrée) :	Pression nominale :
Temp. Air comprimé nominale :	Point de rosée sous pression :
Volume et nombre de cuves :	Type de dessicant utilisé :

ORGANES DE RÉGULATION

A – Rampe d'admission d'air comprimé

- ☐ 2 électrovannes N.F.
- ☐ 2 Vannes papillons indépendantes
- ☐ 1 Clapet navette
- ☐ 2 électrovannes N.O.
- ☐ 2 Vannes papillon en bascule
- ☐ Autre : Précisez

B – Vannes de régénération

- ☐ 2 électrovannes N.F.
- ☐ 2 électrovannes N.O.

C – Rampe de sortie d'air comprimé

- ☐ 2 clapets anti-retour distincts
- ☐ Autre : précisez
- ☐ 1 clapet navette

DONNÉES ÉLECTRIQUES

A/ Tensions d'alimentation du sécheur.

Volts_____ ☐CA ☐CC Hz. ____ Phase(s) _____ Puissance (W)_____

B/Tension des bobines de commande des électrovannes

Volts_____ ☐CA ☐CC Hz. ____ Phase(s) _____ Puissance (W)_____

DESCRIPTION DU CYCLE

Décrivez ci-dessous les différents temps de phase du cycle en minutes

Séchage	Régénération	Repressurisation

Votre distributeur

PARTENAIR
Z.I. de la bonde - 15, rue du buisson aux fraises - F-91300 MASSY
Tél. : 01 60 13 04 18 - Fax : 01 60 13 03 58
E-Mail : info@partenair.fr - web : www.partenair.fr

Les spécifications figurant dans cette brochure sont données à titre indicatif et sont sujettes à des modifications éventuelles sans avis préalable