



## Economiseur d'énergie pour post-équipement sur sècheurs par adsorption sans chaleur

### Diminuer les coûts d'exploitation.

**R**étroconomy est un contrôleur intelligent destiné à être installé rétroactivement sur les sècheurs par adsorption existants en lieu et place d'un contrôleur simple, à cycle fixe.

Il permet de réaliser d'importantes économies en cas de taux de charge inférieur au nominal grâce à un asservissement du débit de régénération selon le point de rosée désiré.

Le point de rosée est visualisé en permanence sur l'afficheur ainsi que tous les messages d'information ou d'alarme nécessaires à l'exploitation du sècheur.

Disponible également en version PREMIUM, il permet alors de surveiller également les paramètres de pression et de température de l'air comprimé.

Compatible avec la majeure partie des sècheurs du marché, il peut être installé très facilement et offre un retour sur investissement rapide.

- ✓ Optimise le débit de régénération selon le taux de charge du sècheur
- ✓ Permet de diminuer les coûts d'exploitation des sècheurs de manière significative.
- ✓ Point de rosée réglable par l'utilisateur
- ✓ **Affichage du point de rosée.**
- ✓ Sortie 4-20 ma pour contrôle à distance et traçabilité du point de rosée
- ✓ Synchronisation de marche avec le compresseur.
- ✓ **Version Premium avec contrôle et suivi de la pression et de la température d'air comprimé.**
- ✓ Gestion poussée des avertissements et alarmes. (Pt. rosée, pression, températures, capteurs...)
- ✓ Mémorisation des 4000 derniers évènements. (alarmes, défauts, modifications... avec heure et date)
- ✓ Report d'alarme à distance par contact libre de potentiel (NO ou NF)
- ✓ Comptabilisation du nombre de cycles de fatigue pour ré-épreuve des réservoirs selon la Directive des Equipements sous Pression 97/23



## Questionnaire technique

A retourner complété pour toute étude d'installation rétroactive du contrôleur Retroeconomy.

### TYPE ET MODELE DE SÈCHEUR A ÉQUIPER

Fabricant :	Marque commerciale :
Modèle :	N°de série :
Débit traité (Entrée) :	Pression nominale :
Temp. Air comprimé nominale :	Point de rosée sous pression :
Volume et nombre de cuves :	Type de dessicant utilisé :

### ORGANES DE RÉGULATION

#### A - Rampe d'admission d'air comprimé

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 2 électrovannes N.F.             | <input type="checkbox"/> 2 électrovannes N.O.         |
| <input type="checkbox"/> 2 Vannes papillons indépendantes | <input type="checkbox"/> 2 Vannes papillon en bascule |
| <input type="checkbox"/> 1 Clapet navette                 | <input type="checkbox"/> Autre : Précisez             |

#### B - Vannes de régénération

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 2 électrovannes N.F. | <input type="checkbox"/> 2 électrovannes N.O. |
|---|---|

#### C - Rampe de sortie d'air comprimé

- |  |   |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> 2 clapets anti-retour distincts | <input type="checkbox"/> 1 clapet navette |
| <input type="checkbox"/> Autre : précisez                |   |

### DONNÉES ÉLECTRIQUES

#### A/ Tensions d'alimentation du sècheur.

Volts \_\_\_\_\_ CA CC Hz. \_\_\_\_ Phase(s) \_\_\_\_\_ Puissance (W) \_\_\_\_\_

#### B/Tension des bobines de commande des électrovannes

Volts \_\_\_\_\_ CA CC Hz. \_\_\_\_ Phase(s) \_\_\_\_\_ Puissance (W) \_\_\_\_\_

### DESCRIPTION DU CYCLE

Décrivez ci-dessous les différents temps de phase du cycle en minutes

Séchage	Régénération	Repressurisation

Votre distributeur

**PARTENAIR**

Z.I. de la bonde - 15, rue du buisson aux fraises - F-91300 MASSY  
Tél. : 01 60 13 04 18 - Fax : 01 60 13 03 58  
E-Mail : info@partenair.fr - web : www.partenair.fr