

Générateurs d'azote haute pureté

GLV MAXI



Produisez votre azote sur site selon vos besoins

L'air ambiant est majoritairement constitué d'azote (78%). Les générateurs d'azote série GLV, par séparation sélective des différents gaz présents dans l'air comprimé, permettent d'obtenir une qualité d'azote correspondant aux besoins spécifiques de l'utilisation.

Ces générateurs utilisent le procédé PSA, éprouvé depuis plus de 20 ans, procédé qui permet d'atteindre des taux de puretés d'azote extrêmement élevées.

Ils utilisent un charbon tamis moléculaire spécifique a forte capacité d'adsorption sélective. Lors du passage de l'air dans la cuve, les molécules d'oxygène et de dioxyde de carbone sont capturées dans les pores microscopiques du charbon alors que les molécules d'azote circulent librement et sont délivrées en aval pour utilisation.

L'oxygène et le Co2 capturés sont ensuite remis à l'atmosphère grâce à la gestion des cycles adsorption/régénération entièrement automatisée.

Les générateurs assurent ainsi une production d'azote ininterrompue pour un coût attractif et maîtrisé.

- ✔ **Production d'azote gazeux selon vos besoins.**
- ✔ Teneur résiduelle en oxygène de 5% à 0,001%
- ✔ Fonctionnement automatique, 24/24 h.
- ✔ **Fiables, économiques et sûrs.**
- ✔ Simplicité de fonctionnement, entretien réduit.
- ✔ **Maîtrise des coûts de l'azote.**
- ✔ Plus de dépendance d'approvisionnement.
- ✔ Azote de qualité alimentaire.
- ✔ Construction selon la directive des équipements sous pression (DESP 97/23)
- ✔ Montage sur châssis en standard.
- ✔ Nombreuses options (Montages sur skids, alarmes pour GTC, fabrication ATEX...)
- ✔ **Retour sur investissement rapide**



Caractéristiques techniques

GLV MAXI

Générateurs d'azote Gamme GLV MAXI - Débit en m³/h (20°C - 1 bar Abs) Selon la pureté d'azote choisie

Modèle	99,999%	99,995%	99,99%	99,95%	99,9%	99,5%	99%	98%	97%	95%
GLV 25	2,2	3,1	5,5	8,3	11,0	17,3	21,6	27,5	30	33
GLV40	3,7	5,2	9,2	13,7	18,3	28,8	36	45	50	56
GLV 50	4,6	6,5	11,4	17,1	22,8	35	44	57	62	70
GLV 70	6,2	8,9	15,6	23,3	31	48	61	77	85	95
GLV 90	7,9	11,3	19,7	29,6	39	62	77	98	108	121
GLV 110	9,4	13,4	23,4	35	46	73	92	117	128	143
GLV 120	10,5	15,0	26,2	39	52	82	103	131	144	161
GLV 150	12,8	18,3	32	48	64	100	126	160	176	197
GLV 160	13,8	19,8	34	51	69	108	135	172	190	212
GLV 180	15,8	22,6	39	59	79	124	155	197	217	243
GLV 220	19,1	27,2	47	71	95	149	187	238	262	292
GLV 260	22,7	32	56	85	113	178	222	283	311	348
GLV 350	30	43	76	114	152	239	299	380	418	467
GLV 450	38	55	97	145	194	304	381	484	533	595
GLV 570	49	70	122	183	245	385	481	612	674	752
GLV 730	62	89	156	234	312	490	613	780	858	958
GLV 920	79	113	197	296	395	621	776	988	1087	1214
GLV 1140	98	140	245	367	490	770	962	1225	1348	1505
GLV 1450	124	178	312	468	624	980	1226	1560	1716	1917
GLV 1840	158	226	395	593	790	1242	1553	1977	2175	2429

Débits indiqués (+/- 2%) pour une pression de 10 bars et une température d'air comprimé de 20°C
Pression d'azote délivrée : 2 bars en dessous de la pression d'air comprimé.

Qualité d'air comprimé requise à l'entrée des générateurs :
Air sec (Pt. rosée +3°C sous pression) et déshuilé (0,01 ppm à 20°C)

Facteurs de correction selon la température

Temp. Air comprimé	: 20°C	30°C	35°C	40°C	45°C
Fact. de correction	: 1	0,95	0,88	0,81	0,76

Facteurs de correction selon la pression de service

Pression entrée générateur (bars)	: 7	8	9 / 10
Facteur de correction	: 0,87	0,95	1

Caractéristiques communes :

Alimentation électrique : 240 v 1 ph 50 Hz
Puissance consommée : 200 watts
Température Ambiante : +1 à + 40°C
Pression : 7 à 10 bars
Pressions supérieure sur consultation.
Température air comprimé : +5 à + 45 °C

Options :

Analyseur d'oxygène résiduel + report 4-20 ma
Enregistreur USB
Purge d'azote impur
Montage sur skid ou conteneur
Azote sous haute pression
Monitoring débit, pressions à distance.

Votre distributeur

PARTENAIR

Z.I. de la bonde - 15, rue du buisson aux fraises - F-91300 MASSY
Tél. : +33 1 60 13 04 18 - Fax : +33 1 60 13 03 58
E-Mail : info@partenair.fr - web : www.partenair.fr