Sécheurs par adsorption

MWE



Régénération avec chaleur

De part leur très faible consommation d'air comprimé (2%), les sécheurs à régénération par apport calorifique MWE sont particulièrement adaptés aux installations ayant un débit important ou continu.

Eprouvée depuis plus de 30 ans, la gamme de sécheurs par adsorption DELTECH MWE est la seule à offrir une répartition homogène et directe de l'énergie de régénération dans les lits de dessicant.

Chaque réservoir est pourvu d'éléments chauffants multiples installés dans des tubes à ailettes individuels. Ces ailettes évitent tout point chaud dans les colonnes et diffusent de manière rapide et optimisée l'énergie nécessaire à la régénération du dessicant. 2 thermostats par cuve régulent la température de régénération afin d'optimiser au maximum la consommation électrique.

Le refroidissement des cuves est assuré par de l'air comprimé sec, évitant toute contamination du dessicant par l'humidité ou la pollution ambiante. Un automate programmable, à écran couleur tactile, gère l'ensemble des fonctions qui sont visualisées par sur le coffret de contrôle.

Un économiseur d'énergie est disponible en option afin d'optimiser le consommation énergétique au taux de charge du sécheur.

- Point de rosée sous pression standard :
  - 40°c (Classe ISO 8573-2001 : 2)
- Résistances installées dans des **tubes à ailettes**, pas de contact avec le dessicant, meilleure répartition de la chaleur.
- Dessicant sphérique DELSORB HQ A4, attrition limitée, faible production de poussières, excellente tenue à la température.
- Refroidissement par air sec, pas d'apport d'humidité avant inversion du cycle, **pas de pollution du dessicant** par l'air ambiant.
- **Faible consommation électrique** pour la régénération.
- Faible niveau sonore. (< 70 DbA)
- 2 thermostats de contrôle de température par réservoir.
- **Arrêt fin de cycle automatique** avec signal d'asservissement d'arrêt compresseur.
- Conformité à la directive des équipements sous pression (2014/68 CEE)
- Contrôle du cycle par automate programmable et écran tactile couleur.
- Silencieux d'échappement efficaces munis de **soupapes anti-éclatement.**
- Economiseur d'énergie E8 en standard.

www.partenair.fr

PARTENAIR
AIR COMPRIMÉ - AZOTE - EAU GLACÉE - MESURE



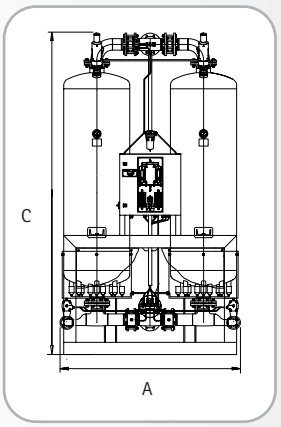
Caractéristiques techniques

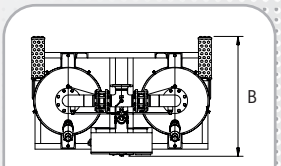
MWE

Modèle	Débit m³/h(*)	Dimensions (mm) A	B	C	Poids (kg)	Raccords BSP	mm DIN brides	Consommation(kW) moyenne	installée
MWE 74	245	670	450	2170	300	1	-	1,7	3,6
MWE 120	400	855	500	2280	450	1 1/2	-	2,7	5,4
MWE 196	653	905	550	2620	670	1 1/2	-	3,6	7,2
MWE 236	785	1035	600	2750	800	2	80	4,5	9,0
MWE 308	1026	1085	650	2750	950	2	80	5,4	10,8
MWE 385	1282	1475	1060	3050	1300	-	80	7,2	14,4
MWE 575	1916	1600	1110	3050	1900	-	80	10,8	21,6
MWE 675	2250	1600	1160	3050	2110	-	100	12,6	25,2
MWE 801	2670	1750	1185	3175	2400	-	100	14,4	28,8
MWE 1077	3590	1750	1235	3175	3100	-	100	18,9	37,8
MWE 1284	4280	1790	1260	3175	3400	-	100	22,5	45,0

* Capacité du sécheur nominale suivant DIN ISO 7183, point de rosée sous pression -40°C
La capacité du sécheur se base sur la capacité du compresseur d'air à 20°C, 1 bar(a)

Caractéristiques techniques	MWE
Pression de service Minimum	4 bars
Pression de service Maximum	10 bars
Température Minimum d'air comprimé	5 °C
Température Maximum d'air comprimé	50 °C
Température ambiante Minimum	5 °C
Température ambiante Maximum	50 °C
Alimentation électrique	400V / 3 ph / 50Hz





Les facteurs suivants permettent de sélectionner le sécheur quand les conditions d'utilisation sont différentes des conditions standard.

Coefficient pour différentes pressions à l'entrée en bar

Bar	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Facteur de correction	0.63	0.75	0.88	1.00	1.12	1.25	1.37	Contactez votre distributeur pour une sélection					

Coefficient pour différentes températures d'air à l'entrée en °C

°C	+5	+30	+35	+40	+45	+50
Facteur de correction	1.00	1.00	1.00	0.77	0.59	0.46

Exemple

Capacité : 900 m3/h
Pression à l'entrée : 10 bar
Température à l'entrée : +45°C

Calcul

Capacité corrigée pour 35°C, 7 bar = $\frac{900}{1{,}37 * 0{,}59}$ = 1113 m3/h Le modèle de sécheur MWE 385 convient.

Les spécifications figurant dans cette brochure sont données à titre indicatif et sont sujettes à des modifications éventuelles sans avis préalable

PARTENAIR
AIR COMPRIMÉ - AZOTE - EAU GLACÉE - MESURE
ZA. Charles RENARD - 12 bd G. M. GUYNEMER
F-78210 SAINT-CYR-L'ÉCOLE
Tel : +33 (0)1 34 60 00 00 - Fax +33 (0)1 60 13 03 58
email : info@partenair.fr - Web : www.partenair.fr

Votre distributeur