PARTENAIR

AIR COMPRIME - AZOTE - EAU GLACEE - MESURE



FILTRATION

NOVA FILTER

AIR COMPRIMÉ

Depuis 45 ans, PARTENAIR s'engage à offrir le meilleur du traitement de l'air comprimé. Fidèle à cette exigence de qualité, nous enrichissons notre offre avec la gamme **NOVA FILTER**.

Cette nouvelle gamme a été pensée pour répondre aux besoins essentiels de filtration de l'air comprimé, tout en offrant une solution fiable et économique.

Facile à installer et à entretenir, les filtres de la série NOVA FILTER permettent une mise en œuvre optimisée de vos systèmes de filtration, en toute sérénité.

FILTRES D'AIR COMPRIMÉ
NOVA FILTER



FILTRATION D'AIR COMPRIMÉ FIABLE & ÉCONOMIQUE

L'air comprimé est un vecteur d'énergie largement utilisé dans l'industrie, mais sa qualité est souvent sous-estimée. En sortie de compresseur, l'air contient naturellement des impuretés : **particules solides, eau et huile sous forme liquide ou vapeur** provenant du compresseur lui-même.

Ces polluants, s'ils ne sont pas correctement filtrés, peuvent : **user prématurément les composants pneumatiques**, **altérer les performances de vos outils** ou encore **contaminer les produits finis**.

La filtration permet de **capter les particules** et **les aérosols d'eau et d'huile**.

Conception

Des filtres développés pour offrir un bon équilibre entre efficacité et fonctionnement au meilleur prix.

Recherche et développement

Des solutions issues de tests rigoureux et d'innovations continues comptabibles pour applications alimentaires.

Fabrication

Production européenne, gage d'un savoir-faire industriel fiable.

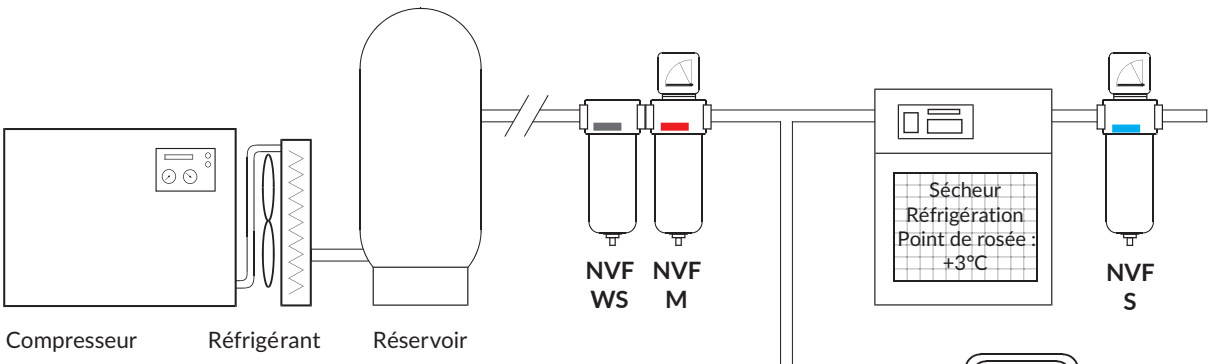
GRADES DE FILTRATION DISPONIBLES

Classes de filtration selon la norme ISO 8573-1-:2010

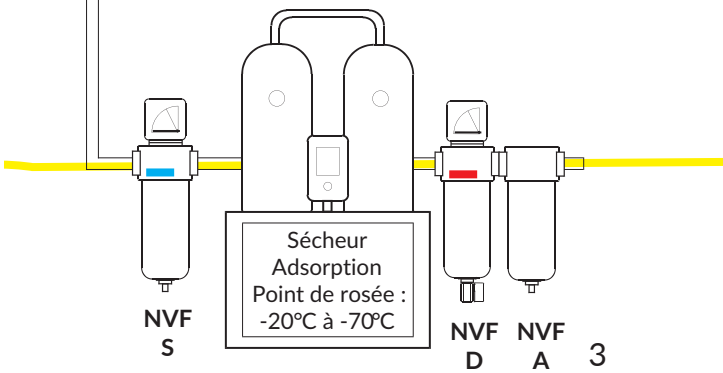


	NVF-WS	NVF-M	NVF-S	NVF-A	NVF-D	NVF-U
Particules	Séparateur	1 µ	0,01 µ	Charbon Act.	Dépoussièreur	Dépoussièreur
Eau	-	Classe 2	Classe 1	Classe 1	Classe 2	Classe 1
Huile	Classe 7	-	-	-	-	-
	-	Classe 3	Classe 1	Classe 1	Classe 3	Classe 1

- Le séparateur centrifuge **NVF-WS** élimine l'huile et l'eau en phase liquide qui pourraient subsister.
- Le préfiltre (1 µ) **NVF-M** assure la préfiltration **M**icronique ou assure la protection des filtres déshuileurs à haute efficacité installés en aval.
- Le déshuileur (0,01 µ) **NVF-S** se place après le sécheur frigorifique afin d'optimiser son action de déshuilage. En revanche, dans le cas d'un sécheur par adsorption ce filtre **S**ubmicronique se place avant ce dernier pour protéger le lit de dessiccant des brouillards d'huile.
- Pour les process les plus exigeants, un filtre à charbon **A**ctif, **NVF-A**, peut être utilisé pour capturer les vapeurs d'hydrocarbures (C.O.V.) et ainsi éliminer odeur et goût de l'air comprimé.
- Après un sécheur par adsorption, il est d'usage d'utiliser le **D**époussiéreur **NVF-D** pour éliminer les particules que peuvent émettre les colonnes de dessiccant.
- Le filtre **S**ubmicronique **NVF-U** (0,01 µ) est conçu pour capter les particules solides ultra-fines. Il doit être installé en aval du traitement d'air après la filtration à particules **NVF-D**.



Exemple d'un synoptique d'installation :
Le réseau de production d'air comprimé doit être muni d'un réfrigérant final (souvent intégré au compresseur), puis d'un réservoir.



CARACTÉRISTIQUES

1

Conçu pour **maximiser le débit** et **limiter les pertes de charge**, le corps du filtre intègre :

- Des passages internes à géométrie optimisée, favorisant un écoulement fluide de l'air.
- Une entrée filetée de grand diamètre, limitant efficacement les pertes de pression.

2

Le **système d'accouplement** à éléments filetés enfichables *(jusqu'à NVF 1 175)* offre une zone de passage élargie pour un débit optimisé.

3

Le **design optimal** facilite l'installation et la maintenance.



MAINTENANCE

Au démontage, l'élément se retire automatiquement de la tête du filtre pour tomber dans le bol.





Le **traitement par cataphorèse intégral** confère aux filtres une finition de haute qualité, tout en assurant une **excellente résistance à la corrosion** et une **durée de vie prolongée**, y compris dans des conditions d'utilisation intensives

4

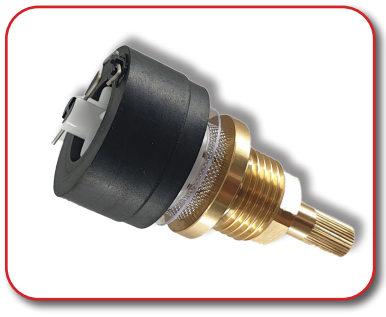
Robuste, fiable et sans corrosion, l'**élément filtrant allie performance et longévité** :

5

- Une **chaussette de drainage en polyester haute température** (jusqu'à 120 °C), plus résistante que les modèles en mousse pour une efficacité durable.
- **Corps de filtres en matière synthétique** conçues pour résister à la corrosion et aux hautes températures (jusqu'à 120 °C).
- Une structure interne en **maille d'acier inoxydable** garantissant une solidité mécanique optimale.

FIABILITÉ

Purgeur automatique monté en standard sur grades M et S. Raccordement taraudé : 1/2" pour tous les modèles



MEDIA FILTRANT PERFORMANT

Ce média est renforcé par deux structures en acier inoxydable expansé, qui lui confèrent une solidité accrue face aux contraintes de pression. Une enveloppe externe en polyester traité pour résister aux huiles est cousue main.

Le joint torique positionné sur la partie matière synthétique assurent une parfaite étanchéité à l'intégration du filtre.

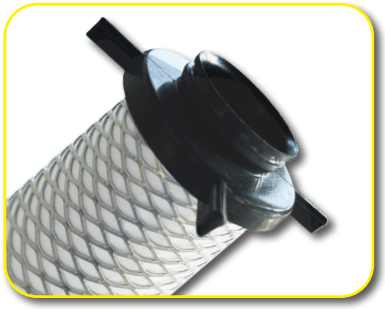
Par ailleurs, un code couleur appliqué sur l'élément filtrant permet d'identifier rapidement le grade de filtration appliqué, simplifiant les opérations de remplacement et réduisant les risques d'erreur.

CONFORMITÉ ALIMENTAIRE

Conforme pour toute installation en industrie alimentaire.



ÉTANCHÉITÉ



Joint torique pour une étanchéité efficace.

PRATIQUE & FONCTIONNEL

Les boîtiers NOVA FILTER sont conçus pour simplifier les interventions de maintenance et rendre l'entretien accessible !

Jusqu'au modèle NVF 1175 les éléments sont filetés mais aussi conçus pour être enfichables, ce qui facilite le montage et le démontage.

CERTIFICATS

Certifications disponibles :

- **ISO 8573-1**,
- **ISO 12500-1:2007**,
- **Alimentaire FDA,**
- **ISO 9001**,
- Filtres **certifiés sans silicone** sur demande de production spéciale.



NOVA FILTER

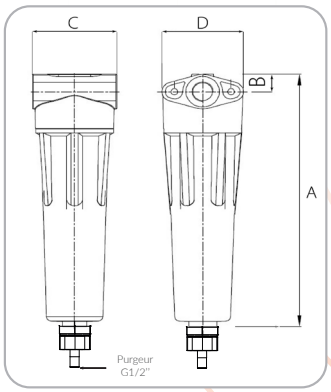
Caractéristiques techniques

Les filtres **NOVA FILTER** ont été conçus et développés pour vous offrir une qualité de filtration optimale pour un coût minimum à l'achat, à l'exploitation et à l'entretien. Une large gamme de modèles et de grades de filtration vous permettent de sélectionner le filtre adapté à votre application.

MODÈLE	RACCT.	DÉBIT m³/h*	DIMENSIONS (mm)				Poids	Élément filtrant
			A	B	C	D	kg	
NVF 30 (+ grade)	3/8"	30	255	18	90	85	1,1	EVF 30 ...
NVF 60 (+ grade)	3/8"	60	255	18	90	85	1,1	EVF 60 ...
NVF 84 (+ grade)	1/2"	84	255	18	90	85	1,1	EVF 84 ...
NVF 105 (+ grade)	1/2"	105	255	18	90	85	1,1	EVF 105 ...
NVF 120 (+ grade)	3/4"	120	255	18	90	85	1,1	EVF 120 ...
NVF 180 (+ grade)	3/4"	180	395	24	104	101	2	EVF 180 ...
NVF 210 (+ grade)	1"	210	395	24	104	101	2,1	EVF 210 ...
NVF 290 (+ grade)	1"	290	395	24	132	129	3,4	EVF 290 ...
NVF 460 (+ grade)	1"¼	460	510	30	132	129	3,5	EVF 460 ...
NVF 510 (+ grade)	1"½	510	510	30	132	129	4	EVF 510 ...
NVF 600 (+ grade)	1"½	600	640	30	160	162	7,6	EVF 600 ...
NVF 850 (+ grade)	1"½	850	780	35	160	162	7,8	EVF 850 ...
NVF 1175 (+ grade)	2"	1 175	780	35	160	162	8	EVF 1175 ...
NVF 1500 (+ grade)	2"½	1 500	728	55	219	219	20,1	EVF 1500 ...
NVF 1800 (+ grade)	3"	1 800	845	55	190	219	21,4	EVF 1800 ...
NVF 2160 (+ grade)	3"	2 160	939	55	190	219	22,7	EVF 2160 ...
NVF 2580 (+ grade)	3"	2 580	1163	55	190	219	25,5	EVF 2580 ...

* Débits indiqués en m³/h (20°C - 1 bar absolu) sous 7 bars relatifs

GRADES DE FILTRATION DISPONIBLES :
WS : Séparateur centrifuge,
M : Préfiltre 1µ,
S : Déshuileur 0,01 µ,
A : Charbon actif,
D : Filtre particules sèches 1 µ,
U : Filtre particules sèches 0,01 µ.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	GRADE WS	GRADE M		GRADE S		GRADE A		GRADE D	GRADE U
Classe ISO 8573-1:2010	-/-	Particules 2	Huile 2	Particules 1	Huile 1	Particules 1	Huile 1	Particules 2	Particules 1
Filtration particules	-/-	1 µm		0,01 µm		0,01 µm		1 µm	0,01 µm
Huile résiduelle à 20°C.	30 mg/m³	0,1 mg/m³		0,01 mg/m³		0,005 mg/m³		0,1 mg/m³	0,01 mg/m³
Température de fonctionnement maximale	≤ +100°C	≤ +100°C		≤ +100°C		≤ +50°C		≤ +100°C	≤ +100°C
Perte de charge propre et sec	-/-	60 mbars		70 mbars		40 mbars		55 mbars	70 mbars
Perte de charge bande humide	70 mbars	145 mbars		170 mbars		70 mbars		120 mbars	170 mbars
Perte de charge - remplacement de l'élément filtrant	-/-	350 mbars		350 mbars		4 à 6 mois		350 mbars	350 mbars
Pression de service maximum	Selon taille du filtre - voir facteurs de correction								

FACTEURS DE CORRECTION

Pour obtenir le débit maximal à une pression donnée, multiplier le débit nominal par le facteur correspondant à cette pression dans la table ci-dessous.

Pression de service (barg)	bar	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Facteur de correction	X	0,27	0,41	0,54	0,67	0,79	0,9	1,0	1,08	1,16	1,23	1,3	1,36	1,41	1,46	1,51	1,56

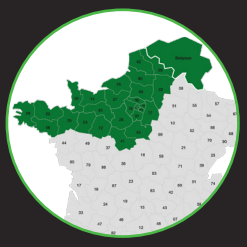
Température de l'air (°C)	bar	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Facteur de correction	X	1,05	1,03	1,01	1,0	0,98	0,96	0,95	0,93	0,92	0,9	0,89	0,87

UN INTERLOCUTEUR

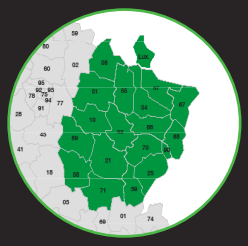
VOS CONTACTS

PROCHE DE VOUS

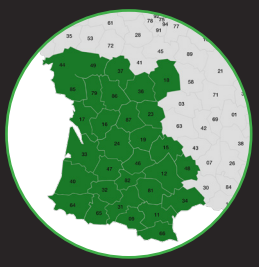
NORD & BELGIQUE
Christian LUBO
+33 06 64 59 89
christian.lubo@irco.com



EST & LUXEMBOURG
Julien TOURDIAT
+33 6 07 82 56 98
j.tourdiat@partenair.fr



GRAND OUEST
Laurent ARCHAMBAULT
+33 6 07 15 56 64
l.archambault@partenair.fr



SUD-EST
Olivier GRELARD
+33 6 80 15 84 41
o.grelard@partenair.fr



INTERNATIONAL
Gaël CHIPAUX
+33 1 60 13 51 98
g.chipaux@partenair.fr



PARTENAIR

AIR COMPRIME - AZOTE - EAU GLACEE - MESURE

www.partenair.fr
info@partenair.fr

ZA Charles RENARD - 12 Boulevard Georges Marie GUYNEMER -
F-78210 Saint Cyr l'École
Tel : +33 1 34 60 00 00 - Email : info@partenair.fr

Photos non contractuelles. Sous réserve de modifications.
Les caractéristiques des produits ne sont données qu'à titre indicatif.

Ed. 0625