

Sécheur par réfrigération

ACT-BLUE



SÉCHEUR PAR RÉFRIGÉRATION ACT-BLUE



TRAITEMENT D'AIR COMPRIMÉ HAUTE PERFORMANCE

Depuis 45 ans, PARTENAIR est un acteur reconnu dans le domaine du traitement de l'air comprimé. Choisir PARTENAIR, c'est faire confiance à des experts expérimentés, engagés à vous proposer les **meilleures solutions sur-mesure**.

La série **ACT-BLUE**, fabriquée en Italie par l'usine FRIULAIR, se dote d'une nouvelle structure tout en conservant les **performances** et la **fiabilité** qui en font aujourd'hui et **depuis 20 ans** une **référence incontournable sur le marché**.



Conception

Une évolution pensée pour répondre aux attentes des utilisateurs.



Recherche et développement

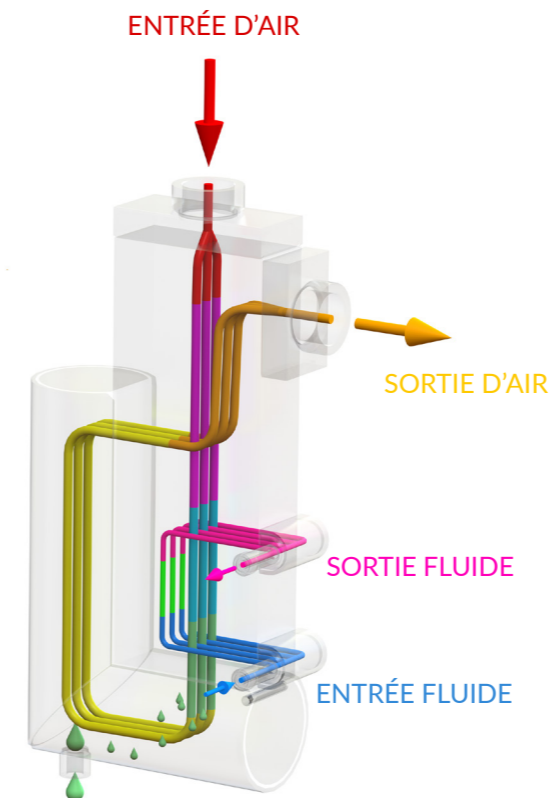
Une technique de pointe pour de meilleures performances et une fiabilité accrue.



Fabrication

Évolution sans compromis, qualité des composants préservée.

FOCUS SUR LE NOUVEL ÉCHANGEUR ALU-DRY



Échangeur de chaleur **ultra compact tout-en-un** :

Le module est constitué d'un **échangeur air/air**, d'un **échangeur air/réfrigérant** ainsi que d'un **séparateur de condensat de type démister**.

L'écoulement de l'air comprimé à contre courant dans les 2 échangeurs permet d'optimiser les transferts de chaleur et de bénéficier d'un **point de rosée stable**.

Le nouvel échangeur **optimise la circulation de l'air comprimé** et **limite les pertes de charges**

La série **ACT-BLUE** standardise le fluide réfrigérant R513A :

- ▶ **RESPECTUEUX DE LA COUCHE D'OZONE**
Potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone
ODP = 0
- ▶ **PRG TRÈS FAIBLE**
Potentiel de Réchauffement Global
GWP = 631 tonnes de CO₂/eq
- ▶ **GAZ NON-INFLAMMABLE ET NON TOXIQUE**
ASHRAE catégorie A1



Fiabilité et performance !



Installation type

1	Compresseur
2	Réfrigérant
3	Réservoir
4	Séparateur centrifuge
5	Préfiltre
6	Sécheur par réfrigération
7	Filtration (déshuileur, particules)
8	Séparateur huile/eau



Contrôleur DMC 34

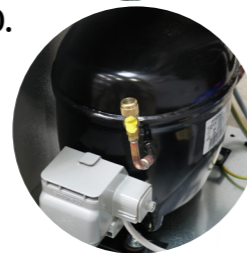
- Visualisation numérique de la température de point de rosée en °C ou °F,
- Affiche la **pression de condensation** en bar(g) ou psi(g) et pilote le fonctionnement du ventilateur grâce au transducteur de pression installé,
- Compteur horaire du fonctionnement et rappel d'entretien,
- Alarme point de rosée élevé réglable,
- Contact sec de report des défauts,
- Temps de vidange des condensats réglables,
- Bouton de test (ACT-BLUE 22...390),



Modbus RTU disponible en standard.

Compresseur frigorifique haute qualité

- Piston / Alternatif : **ACT-BLUE 22...195**,
- Rotatif monophasé : **ACT-BLUE 255...1000**,
- Rotatif triphasé (option) : **ACT-BLUE 790...1000**.



Pressostat électronique

- Transducteur de pression électronique monté sur raccord **SCHRADER**. Le module électronique surveille la variation de pression du réfrigérant et contrôle le fonctionnement du ventilateur selon les seuils définis, via un relais auxiliaire pour les ventilateurs de forte puissance,
- Raccords **SCHRADER** renforcés sur prises haute pression (modèle 340 et sup.)



Vanne bypass gaz chauds à égalisation de pression externe

- Composant de **haute qualité** qui assure au sécheur un **point de rosée fiable** durant les phases de charge partiel,
- Se différencie avantageusement en comparaison aux vannes à égalisation interne ou vannes à pression constante habituelles,
- La vanne bypass **évite** tout risque de **prise en glace** et de **casse de l'évaporateur**.

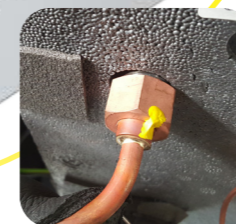


Condenseurs haute performances

Le dimensionnement généreux du condenseur assure une **performance maximale du circuit frigorifique** et la capacité de fonctionner **sous toutes les latitudes**.

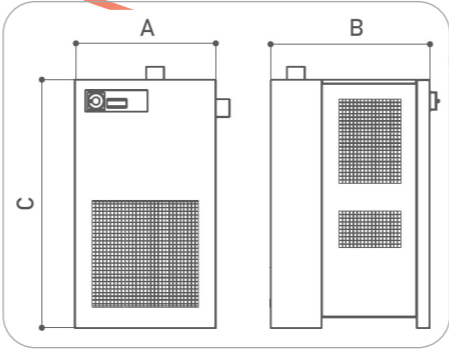
Entretien simplifié

- La série **ACT-BLUE** a été conçue pour faciliter les opérations de maintenance. Les **panneaux** sont **facilement démontables** et offrent un accès immédiat à toutes les parties du système,
- Les raccords Rotalock remplacent le système **lock-ring** pour les liaisons Cuivre/Aluminium. Contrairement aux raccords permanents, ils sont démontables, ce qui facilite considérablement l'entretien.



ACT-BLUE
Caractéristiques techniques

Modèle	Racct.	Débit [m³/h]^(1)	Dimensions [mm]			Alimentation
			A	B	H	
ACT-BLUE 22	1/2"	22	360	480	520	1ph / 230V / 50-60 Hz
ACT-BLUE 35	1/2"	35	360	480	520	
ACT-BLUE 53	1/2"	53	360	480	520	
ACT-BLUE 75	1/2"	75	360	480	520	
ACT-BLUE 110	1"	110	345	450	755	
ACT-BLUE 145	1"	145	345	450	755	1ph / 230V / 50 Hz
ACT-BLUE 195	1"1/4	195	475	740	790	
ACT-BLUE 255	1"1/4	255	475	740	790	
ACT-BLUE 340	1"1/2	340	475	740	790	
ACT-BLUE 390	1"1/2	390	475	740	790	
ACT-BLUE 510	2"	510	475	740	935	
ACT-BLUE 660	2"	660	540	785	935	
ACT-BLUE 790	2" 1/2	790	585	800	965	
ACT-BLUE 910	2"1/2	910	585	800	965	
ACT-BLUE 1000	2"1/2	1000	585	800	965	



Caractéristiques techniques	ACT-BLUE
Performances nominales	Point de rosée + 3°C à 7 bars, 35°C d'air comprimé et 25°C ambiance
Température ambiante min / max	+1°C / +50°C
Température air comprimé min / max	+10°C / +70°C
Pression de service maximum	16 bars
Perte de charge maxi. au nominal	de 20 à 140 mbar, selon modèle
Fluide frigorigène	R 513 A

- (1) Débit nominal à une pression de 7 bars, 35°C de température d'air comprimé, 25°C de température ambiante pour un point de rosée de +3°C maximum conformément à la norme ISO 8573-1
- (2) Raccordements : BSP taraudé
- (3) Purge par électrovanne temporisée (ACT-BLUE 22 à 390).
- (4) Purgeur(s) à détection de niveau (EVO-BLUE 510 et supérieurs).
- (5) Tous les modèles sont équipés d'un échangeur/économiseur air/air.
- (6) Affichage du point de rosée sur tous modèles avec report d'alarme.
- (7) Tous les sècheurs sont livrés avec leur certificat de conformité CE.
- (8) Contrôleur DMC 34 standard sur tous les modèles
- (9) Finition : carrosserie acier peinture poudre cuite au four.
- (10) Sècheurs conformes à la DESP 2014/68.
- (11) Communication Modbus RTU en natif.

Toute déviation des paramètres nominaux entraîne l'application des facteurs de correction ci-dessous.

Pression de service [Bars]	4	5	6	7	8	10	12	14	16	Point de rosée sous pression [°C]	3	5	7	10
Facteur de correction x	0,77	0,86	0,93	1	1,05	1,14	1,21	1,27	1,33	Facteur de correction x	1	1,09	1,19	1,37

Température ambiante [°C]	≤ 25	30	35	40	45	50	Température d'air comprimé [°C]	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
Facteur de correction x	1	0,96	0,90	0,82	0,72	0,60	Facteur de correction x	1,20	1,12	1	0,83	0,69	0,59	0,50	0,44	0,39	0,37

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS	22 à 110	145 à 255	340 à 390	510 à 1000
Échangeur de chaleur en aluminium ALU-DRY	●	●	●	●
Compresseur haute efficacité	●	●	●	●
Fluide frigorigène R513A	●	●	●	●
Purgeur à détection de niveau *	●	●	●	●
Pressostat haute pression	●	●	●	●
Pressostat basse pression	●	●	●	●
Thermostat de sécurité manuel	●	●	●	●
Alimentation 230/1/50-60	●	●	●	●
Alimentation 230/1/50	●	●	●	●
Module de contrôle DMC 34 - Modbus RS485	●	●	●	●
Vanne bypass gaz chauds	●	●	●	●

(*) ATTENTION : Les modèles ACT-BLUE 22 à 390 sont dans un premier temps proposés avec un purgeur temporisé en standard. L'intégration du purgeur capacitif s'appliquera automatiquement dès épuisement des stocks initiaux.

● Standard ● Option ● Non disponible

OPTIONS DISPONIBLES

Option « ANTI-CORROSION »

Une protection renforcée pour les environnements agressifs.



Conçue pour les environnements agressifs, cette option protège les composants en cuivre et aluminium des sècheurs contre l'oxydation et la corrosion. Un revêtement époxy spécial est appliqué sur les surfaces métalliques après traitement préalable, empêchant la formation d'acides liés à la condensation. Idéal pour prolonger la durée de vie du sécheur et éviter les pannes liées à la corrosion.

CODE	PURGEUR CAPACITIF
PDNAC1	ACT-BLUE 22 à 390

CODE	PROTECTION «ANTI-CORROSION»
PTAN01	ACT-BLUE 22 à 145
PTAN02	ACT-BLUE 195 à 255
PTAN03	ACT-BLUE 340 à 390
PTAN04	ACT-BLUE 510 à 660
PTAN05	ACT-BLUE 790 à 1000

CODE	BY-PASS
GBP 070	ACT-BLUE 22 à 75
GBP 071	ACT-BLUE 110 à 145
GBP 072	ACT-BLUE 195 à 255
GBP 073	ACT-BLUE 340 à 390
GBP 074	ACT-BLUE 510 à 660
GBP 075	ACT-BLUE 790 à 1000

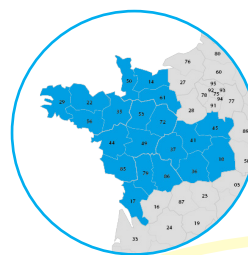
VOS EXPERTS EN RÉGION

Région Nord & Belgique

Christian LUBO
+33 (0)6 07 64 59 89
christian.lubo@irco.com

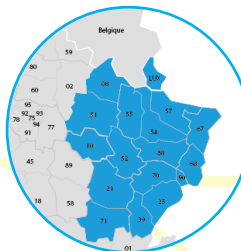


Bertrand PUAUD
+33 (0) 7 49 69 70 70
b.puaud@partenair.fr

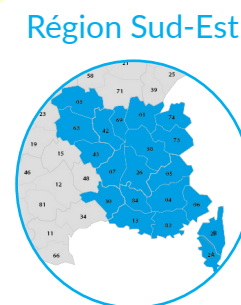


Région Est & Luxembourg

Julien TOURDIAT
+33 (0) 6 07 82 56 98
j.tourdiat@partenair.fr

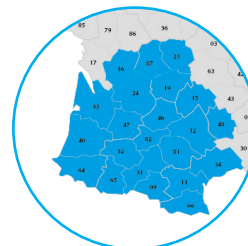


Olivier GRELARD
+33 (0) 6 80 15 84 41
o.grelard@partenair.fr



Région Sud-Ouest

Laurent ARCHAMBAULT
+33 (0) 6 07 15 56 64
l.archambault@partenair.fr



PARTENAIR
AIR COMPRIME - AZOTE - EAU GLACEE - MESURE

www.partenair.fr
info@partenair.fr

Z.A. Charles RENARD, 12 bd Georges Marie GUYNEMER,
F-78210 SAINT-CYR-L'ÉCOLE
Tel : +33 (0)1 34 60 00 00