

Séparateurs centrifuges

série PHÉNIX - Grade WS



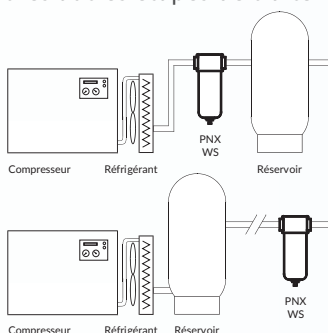
PNX-WS

Élimination des phases liquides
en début de traitement d'air

WS - Water Separator Séparateur d'eau centrifuge

Lorsque l'air est comprimé, l'élévation de sa température augmente sa capacité à transporter de l'eau sous forme de vapeur. Il est alors saturé en vapeur d'eau. En se refroidissant, il perd cette capacité de rétention et l'eau se condense. Il est primordial d'éliminer les phases liquides de l'air avant les autres étapes de son traitement : les sècheurs ne sont pas conçus pour traiter l'eau liquide et les médias filtrants peuvent être détériorés par cette dernière.

Le séparateur WS est indispensable à toutes les installations d'air comprimé ! A installer en début de réseau, avant le réservoir, ou après s'il y a une longueur de canalisation importante avant les autres étapes de traitement.

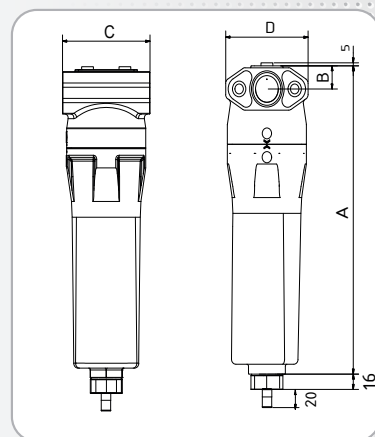


- ✓ Élimine 100% des liquides présents dans l'air comprimé (Classe ISO 8573 = 7)
- ✓ Bol de filtre avec butée de vissage. Évite tout serrage excessif, pose et dépose sans outil.
- ✓ **Nouveau** : Grâce au QR Code présent sur le filtre, retrouvez facilement le manuel et les certificats de votre filtre PHÉNIX !
- ✓ Purgeur démontable depuis l'extérieur ! Dépose et maintenance facilitées. (A partir du PNX 120).
- ✓ Déflecteur cyclonique haute efficacité. Conception empêchant le retour d'eau dans le réseau.
- ✓ Possibilité d'adapter des purgeurs temporisés et capacitifs directement sur le passe-cloison.
- ✓ Protection anti-corrosion totale interne et externe par cataphorèse KTL Dip-Coating.
- ✓ Filtres conformes à la Directive 14/68 pour les équipements sous pression pour les gaz du groupe 2.
- ✓ Conception en conformité avec ISO 12500.
- ✓ Fabrication certifiée ISO 9001.
- ✓ Matériaux exempts de silicone.

Caractéristiques techniques

| Filtre modèle | Racc ^t Entrée | Débit* m ³ /h | Dimensions (mm) | | | | Pmax bars | Masse kgs |
|---------------|--------------------------|--------------------------|-----------------|----|-----|-----|-----------|-----------|
| | | | A | B | C | D | | |
| PNX 50 WS | 3/8" | 50 | 234 | 18 | 80 | 75 | 16 | 1.1 |
| PNX 90 WS | 1/2" | 90 | 234 | 18 | 80 | 75 | 16 | 1.1 |
| PNX 120 WS | 3/4" | 120 | 328 | 23 | 104 | 98 | 16 | 1.9 |
| PNX 250 WS* | 1" | 220 | 328 | 23 | 104 | 98 | 16 | 1.9 |
| PNX 370 WS | 1" | 370 | 612 | 34 | 154 | 150 | 16 | 6.3 |
| PNX 540 WS | 1 1/4" | 540 | 612 | 34 | 154 | 150 | 16 | 6.4 |
| PNX 700 WS | 1 1/2" | 700 | 612 | 34 | 154 | 150 | 16 | 6.4 |
| PNX 1320 WS | 2" | 1 320 | 744 | 45 | 196 | 195 | 16 | 12.7 |
| PNX 1500 WS | 2 1/2" | 1 500 | 732 | 56 | 215 | 210 | 13,5 | 18.9 |
| PNX 2200 WS | 3" | 2 200 | 899 | 56 | 215 | 210 | 10,5 | 21.4 |

(*) 250 WS = 220 WS



Dimensions

Élément filtrant grade WS



Le design du déflecteur et de la colletette du PNX-WS couplé à un purgeur efficace, garantissent une élimination complète des liquides

| Caractéristiques détaillées | PNX-WS |
|------------------------------------|------------------------|
| Part des phases liquides éliminées | 100% |
| Périodicité de remplacement | Aucune |
| Température d'air comprimé maximum | 120°C |
| Température d'air comprimé minimum | 1°C |
| Pression de service maximum | Selon modèle |
| Perte de charge | <45 mbars |
| Purgeur standard | Automatique - flotteur |



Possibilité d'adapter un large choix de purgeurs automatiques et temporisés



Kits d'assemblage et de montage mural



Les indicateurs de butée de serrage vous indiquent lorsque votre bol est en place



Purgeur automatique et passe-cloison aluminium. Dépose par l'extérieur du filtre (PNX 120 et sup.). Racc. taraudé pour purgeur: 1/2" pour PNX 50 et 90 1/2" (ou 1" si dépose adaptateur) PNX 120 et sup.

Facteur de correction selon la pression de service :

| Pression | Bars | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|----------|------|------|------|------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Facteur | x | 0.63 | 0.75 | 0.88 | 1 | 1.12 | 1.25 | 1.37 | 1.49 | 1.62 | 1.74 | 1.86 | 1.98 | 2.10 |

Votre distributeur

PARTENAIR

Z.A. Charles RENARD, 12Bd Georges Marie GUYNEMER,
F-78210 SAINT-CYR-L'ÉCOLE
Tél. : +33 (0)1 34 00 00 00
E-Mail : info@partenair.fr - Web : www.partenair.fr