



# CALDO

## POMPES À CHALEUR

Pompes à chaleur air/eau à haute efficacité avec ventilateurs axiaux et compresseurs scroll.

**R454B**

# CALDO



R454B

60°C |   
Température  
d'EAU max

- 16°C |   
Température  
Min. ext. AIR

Pompes à chaleur réversibles fonctionnant au réfrigérant R454B, équipées de compresseurs scroll qui assurent une production d'eau chaude jusqu'à 60°C. Ventilateurs axiaux avec variateur de vitesse, échangeur de chaleur à plaques et batteries Al/Cu. Convient à tous les types d'applications de chauffage et de refroidissement.

L'unité peut être équipée d'un kit hydraulique et d'un réservoir tampon intégré.

## GAMME - CALDO

Puissance calorifique (Air : 7°C ; Eau : 45°C) 7 ÷ 40 kW

Puissance frigorifique (Air : 35°C ; Eau : 7°C) 6 ÷ 45 kW



Reversible



Compresseur scroll



Ventilateurs  
axiaux

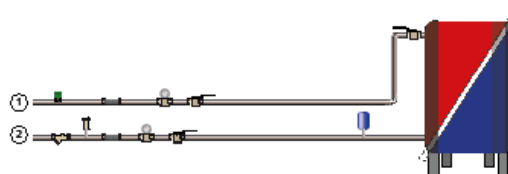
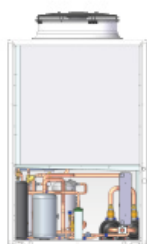


Multifonctionnel

## VERSIONS DISPONIBLES

### STANDARD

Pompe à chaleur réversible pour systèmes à 2 tuyaux pour le refroidissement et le chauffage jusqu'à 60°C.



(1/2) Entrée/sortie circuit primaire

EAU  
limites de températures

60° C

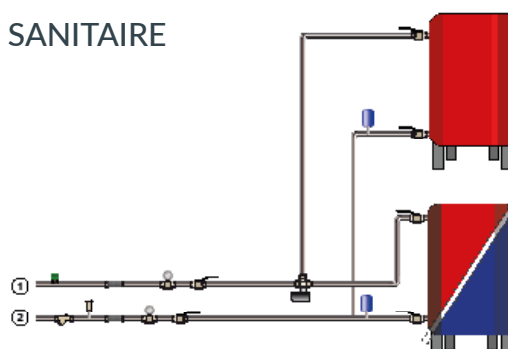
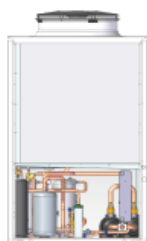
CHAUFFAGE MAX

-8° C

REFROIDISSEMENT MIN

### GESTION AUTOMATIQUE DE L'EAU CHAUDE SANITAIRE

Gestion automatique de la production ECS par une vanne 3 voies pilotée par l'automate,



(1/2) Entrée/sortie circuit primaire

60° C

MAX ECS

60° C

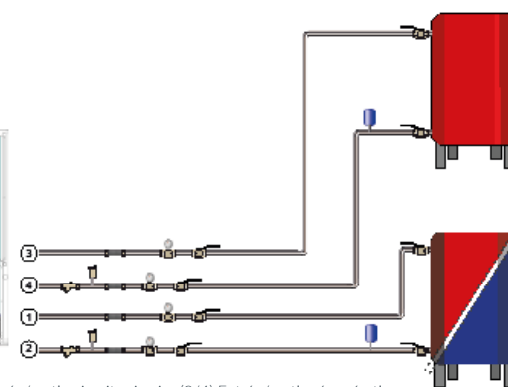
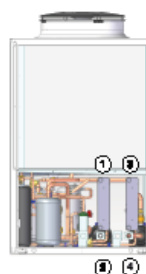
CHAUFFAGE MAX

-8° C

REFROIDISSEMENT MIN

### DWS - MULTIFONCTIONNEL

Dans cette configuration, l'unité est équipée de deux échangeurs de chaleur à plaques : un pour la partie chauffage/refroidissement, et un autre exclusivement pour la production d'ECS. En mode été, l'unité peut produire simultanément de l'eau glacée et de l'eau chaude sanitaire. Ce système peut récupérer 100 % de la chaleur rejetée.



(1/2) Entrée/sortie circuit primaire (3/4) Entrée/sortie récupération

60° C

MAX ECS

60° C

CHAUFFAGE MAX

-8° C

REFROIDISSEMENT MIN

\* Veuillez nous contacter si la fonction refroidissement+DWS doit fonctionner tout au long de l'année.

\*Le réservoir tampon et la pompe présentés sur les photos sont disponibles en option.

## CONFIGURATIONS

### FdB FAIBLE NIVEAU SONORE

L'unité comprend le compartiment du compresseur isolé acoustiquement avec un matériau absorbant et insonorisant.

### TFdB TRÈS FAIBLE NIVEAU SONORE

L'appareil est fourni avec les modifications suivantes :

- Échangeur de chaleur surdimensionné
- Ventilateurs EC à faible vitesse de rotation
- Insonorisation complète du compartiment compresseur
- Réglage ventilateur à faible niveau sonore

NB : dans certaines tailles, les dimensions avec la version TFdB peuvent être différentes de celles de la version standard.

# CALDO - DONNÉES TECHNIQUES

| GAMME CAD  |     |         | 29      | 34    | 38    | 42    |
|--|-----|---------|---------|-------|-------|-------|
| <b>Refroidissement (valeurs EN 14511)</b>                                |     |         |         |       |       |       |
| Puissance frigorifique nominale  | (4) | kW      | 24,3    | 29,3  | 32,1  | 38,3  |
| Puissance absorbée (totale)  | (2) | kW      | 7,8     | 9,0   | 10,4  | 11,2  |
| EER  | (4) |         | 3,11    | 3,27  | 3,10  | 3,41  |
| <b>Chauffage (valeurs EN 14511) (Air : 7°C ; Eau : 35°C)</b>             |     |         |         |       |       |       |
| Puissance de chauffage nominale  | (3) | kW      | 27,9    | 32,6  | 37,1  | 41,0  |
| Puissance absorbée (totale)  | (2) | kW      | 6,8     | 7,7   | 8,4   | 9,6   |
| COP  | (3) |         | 4,11    | 4,24  | 4,41  | 4,27  |
| <b>Chauffage (valeurs EN 14511) (Air : 7°C ; Eau : 45°C)</b>             |     |         |         |       |       |       |
| Puissance de chauffage nominale  | (5) | kW      | 26,7    | 31,4  | 35,6  | 39,6  |
| Puissance absorbée (totale)  | (2) | kW      | 7,9     | 9,2   | 10,0  | 11,4  |
| COP  | (5) |         | 3,38    | 3,40  | 3,56  | 3,49  |
| <b>Version DWS</b>   |     |         |         |       |       |       |
| <b>Refroidissement + ECS (valeurs EN 14511) (Eau : 7°C ; Eau : 45°C)</b> |     |         |         |       |       |       |
| Puissance frigorifique nominale  | (9) | kW      | 25,2    | 31,7  | 34,1  | 42,3  |
| Puissance absorbée (totale)  | (9) |         | 6,85    | 7,61  | 8,79  | 9,70  |
| Puissance de chauffage nominale  | (9) |         | 31,9    | 39,2  | 42,8  | 51,8  |
| TER  |     |         | 8,3     | 9,3   | 8,7   | 9,7   |
| <b>Indice saisonnier de l'énergie</b>                                    |     |         |         |       |       |       |
| ESEER  |     |         | 3,6     | 3,8   | 3,8   | 3,8   |
| SEER   |     |         | 3,2     | 3,3   | 3,4   | 3,4   |
| SCOP   | (7) |         | 3,20    | 3,30  | 3,32  | 3,21  |
| Efficacité énergétique saisonnier  | (7) | %       | 125,0   | 129,0 | 129,6 | 125,4 |
| Classe efficacité saisonnier   | (7) |         | A+      | A+    | A+    | A+    |
| <b>Compresseur</b>   |     |         |         |       |       |       |
| Type   |     |         | Scroll  |       |       |       |
| Quantité / Circuits frigorifiques  |     | n° / n° | 1 / 1   |       |       |       |
| Étages de puissance  |     | n°      | 1       |       |       |       |
| Charge en fluide frigorigène   |     | kg      | 2,6     | 10,3  | 12    | 12,2  |
| <b>Ventilateurs axiaux</b>   |     |         |         |       |       |       |
| Quantité   |     | n°      | 1       | 2     | 2     | 2     |
| <b>Utilisateur Échangeur latéral</b>                                     |     |         |         |       |       |       |
| Type   |     |         | Plaques |       |       |       |
| Débit d'eau  | (5) | l/h     | 1125    | 4584  | 5392  | 6127  |
| Pertes de charge   | (5) | kPa     | 17      | 22    | 22    | 19    |

| GAMME CAD  |          |       | 29       | 34       | 38       | 42       |
|--|----------|-------|----------|----------|----------|----------|
| <b>Module hydraulique</b>                            |          |       |          |          |          |          |
| Pression disponible<br>(Air : 7°C ; Eau : 45°C)      | (5)      | kPa   | 191,7    | 165,0    | 192,7    | 175,7    |
| Volume réservoir de stockage                         |          | l     | 130      | 130      | 130      | 130      |
| Vase d'expansion                                     |          | l     | 5        | 5        | 5        | 5        |
| <b>Raccordement hydraulique</b>                      |          |       |          |          |          |          |
| Connexion  |          |       | G 1" 1/4 | G 1" 1/4 | G 1" 1/4 | G 1" 1/4 |
| <b>Niveau sonore Version STD</b>                     |          |       |          |          |          |          |
| Puissance sonore                                     | (4), (6) | dB(A) | 78       | 79       | 79       | 79       |
| Pression acoustique                                  | (4), (8) | dB(A) | 47       | 48       | 48       | 48       |
| <b>Niveau sonore Version FdB</b>                     |          |       |          |          |          |          |
| Puissance sonore                                     | (4), (6) | dB(A) | 76       | 77       | 77       | 77       |
| Pression acoustique                                  | (4), (8) | dB(A) | 45       | 46       | 46       | 46       |
| <b>Niveau sonore Version TFdB</b>                    |          |       |          |          |          |          |
| Puissance sonore                                     | (4), (6) | dB(A) | 74       | 75       | 75       | 75       |
| Pression acoustique                                  | (4), (8) | dB(A) | 43       | 44       | 44       | 44       |
| <b>Taille et masse de l'unité de base</b>            |          |       |          |          |          |          |
| Largeur  |          | mm    | 1306     | 1306     | 1306     | 1306     |
| Profondeur   |          | mm    | 737      | 737      | 737      | 737      |
| Hauteur  |          | mm    | 1585     | 1585     | 1585     | 1585     |
| Masse en ordre de marche                             |          | kg    | 359      | 368      | 388      | 399      |
| <b>Masse Version 1PS (pompe et réservoir tampon)</b> |          |       |          |          |          |          |
| Largeur  |          | mm    | 1306     | 1306     | 1306     | 1306     |
| Profondeur   |          | mm    | 737      | 737      | 737      | 737      |
| Hauteur  |          | mm    | 2050     | 2050     | 2050     | 2050     |
| Masse en ordre de marche                             |          | kg    | 567      | 576      | 596      | 606      |

(2) La puissance totale absorbée est la somme de la puissance absorbée des compresseurs, ventilateurs et des pompes, conformément à la norme EN 14511.

(3) Température de l'air extérieur 7°C BS, 6°C BU, Entrée - sortie d'eau 30-35 °C

(4) Température de l'air extérieur 35°C, Eau d'entrée-sortie 12-7°C .

(5) Température de l'air extérieur 7°C BS, 6°C BU, Eau d'entrée 40-45 °C

(6) Niveau de puissance acoustique calculé conformément à la norme ISO 3744.

(7) Selon le règlement européen n° 813/2018 et EN14511 - EN14825 pour Climat Moyen (Strasbourg). Application utilisateur.

Basse température (35°C) Variable Température de l'eau de sortie

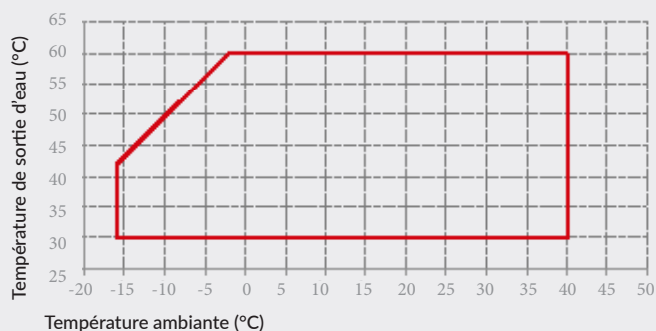
(8) Niveau de pression acoustique calculé conformément à la norme ISO 3744 à 10m

(9) Mode de récupération du froid et de l'ECS. Côté utilisateur 12/7°C Côté ECS 40/45°C

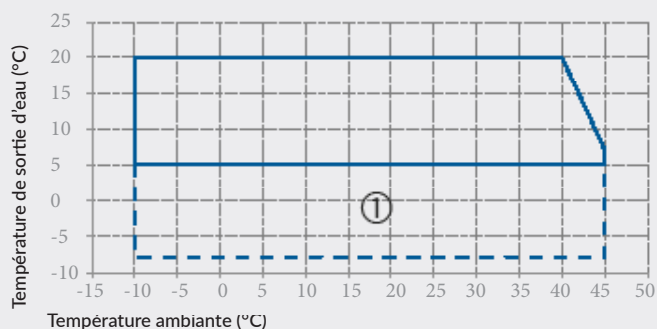
# CALDO

## LIMITES DE FONCTIONNEMENT

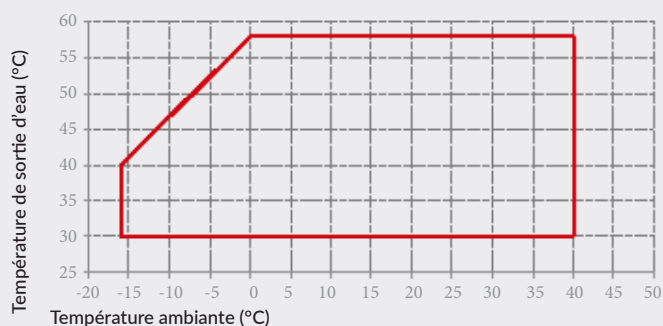
### CHAUFFAGE



### REFROIDISSEMENT



### RÉCUPÉRATION



#### Remarques

- Le delta T du côté utilisateur public doit être compris entre 3°C et 6°C.
- Lorsque l'appareil fonctionne en dehors des limites de fonctionnement, il faut faire attention aux alarmes causées par des conditions de travail incorrectes.
- ① L'appareil ne peut fonctionner dans cette zone qu'avec un mélange eau/glycol.
- La température maximale de l'eau à l'entrée est de 25°C.

# DONNÉES ÉLECTRIQUES

| GAMME CAD                    |         |         | 29         | 34    | 38    | 42    |
|------------------------------|---------|---------|------------|-------|-------|-------|
| Puissance maximale absorbée  | (1),(3) | kW      | 11,6       | 12,9  | 14,4  | 16,1  |
|                              |         |         | 11,7       | 13,0  | 14,5  | 16,2  |
| Courant de démarrage maximal | (2),(3) | A       | 117,0      | 124,0 | 124,0 | 146,0 |
|                              |         |         | 117,0      | 124,0 | 124,0 | 146,0 |
| Courant maximum              | (4)     | A       | 26,8       | 27,8  | 30,8  | 36,8  |
|                              |         |         | 27,4       | 28,4  | 31,4  | 37,4  |
| Alimentation électrique      |         | V/ph/Hz | 400/3N~/50 |       |       |       |

(1) Alimentation en énergie pour permettre le fonctionnement de l'appareil.

(2) Intensité maximale avant que les dispositifs de sécurité n'arrêtent l'appareil. Cette valeur n'est jamais dépassée et doit être utilisée pour dimensionner les câbles d'alimentation électriques et les dispositifs de sécurité correspondants (se référer au schéma électrique fourni avec l'unité).

(3) Les valeurs entre parenthèses se réfèrent aux unités de la version ST (unités avec ballon et pompes ou unités avec pompes exclusivement).

(4) Le courant maximal de démarrage est calculé en tenant compte le courant de démarrage du plus gros compresseur et de la puissance maximale absorbée par les autres dispositifs électriques (pompes, ventilateurs).

# I CONTACTS

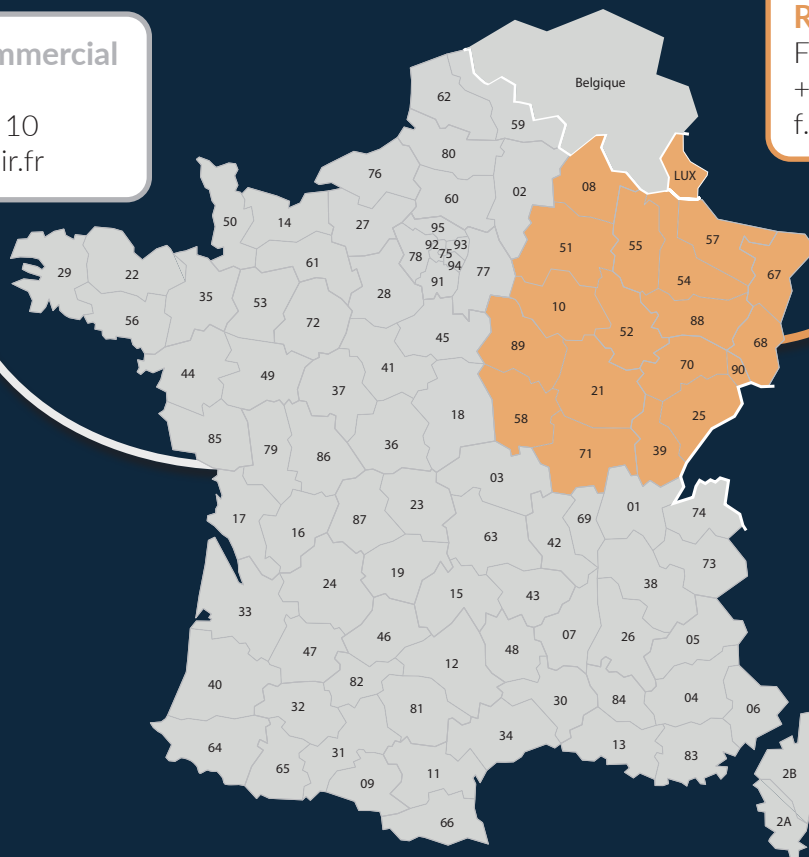


**Responsable Commercial**  
Hugues **BAUNIER**  
+33 (0)7 68 68 34 10  
h.baunier@partenair.fr



**Responsable Régional**  
Frédéric **FREUND**  
+33 (0)6 07 64 59 89  
f.freund@partenair.fr

EST  
SECTEUR



**Sédentaire référent**  
Cédric **CHARRUE**  
+33 (0)1 60 13 51 95  
c.charrue@partenair.fr



**Sédentaire référent**  
Gaël **CHIPAUX**  
+33 (0)1 60 13 51 98  
g.chipaux@partenair.fr

**PARTENAIR**  
AIR COMPRIME - AZOTE - EAU GLACÉE - MESURE

ZA Charles RENARD  
12 bd G. M. GUYNEMER  
F - 78210 - SAINT-CYR-L'ÉCOLE  
Tel : +33 (0)1 34 60 00 00  
Email : info@partenair.fr  
www.partenair.fr